

**Задание на контрольную работу  
по дисциплине:**

**«Технология ремонта машин»**

**Вариант контрольной работы выбирается по порядковому номеру обучающегося в списке группы.**

**1 вариант**

1. Виды трения.
2. Определение экономической целесообразности восстановления деталей с различными сочетаниями дефектов.

**2 вариант**

1. Виды и основные закономерности изнашивания.
2. Выбор оптимального способа восстановления изношенной поверхности детали.

**3 вариант**

1. Методы определения износа.
2. Особенности размерной обработки деталей при их восстановлении.

**4 вариант**

1. Стратегия обслуживания и ремонта машин.
2. Восстановление деталей химико-термической обработкой.

**5 вариант**

1. Управление техническим состоянием машин.
2. Применение пайки при ремонте машин.

**6 вариант**

1. Виды загрязнений и их характеристика.
2. Формирование полимерных покрытий путем напыления.

**7 вариант**

1. Моющие средства.
2. Технология склеивания материалов при ремонте.

### **8вариант**

1. Очистное оборудование.
2. Методы восстановления деталей, имеющие трещины и пробоины терморезактивными полимерами.

### **9вариант**

1. Разборка резьбовых соединений.
2. Хромирование и железнение.

### **10вариант**

1. Разборка соединений с натягом.
2. Электродуговое напыление (металлизация).

### **11вариант**

1. Классификация дефектов. Методы и средства контроля скрытых дефектов.
2. Газопламенное напыление.

### **12вариант**

1. Методы и средства контроля скрытых дефектов.
2. Электроискровая обработка.

### **13вариант**

1. Комплектация деталей.
2. Диффузионная сварка в вакууме.

### **14вариант**

1. Балансировка деталей и сборочных единиц.
2. Сварка с использованием ультразвука.

### **15вариант**

1. Сборка и обкатка объектов ремонта.
2. Плазменно-дуговая сварка и наплавка.

### **16вариант**

1. Лакокрасочные материалы и покрытия.
2. Электронно-лучевая сварка и наплавка.

### **17 вариант**

1. Технологический процесс окраски машин.
2. Лазерная наплавка.

### **18вариант**

1. Методы восстановления посадок соединений деталей.
2. Индукционная наплавка.

### **19вариант**

1. Классификация способов восстановления.
2. Электроконтактная приварка металлической ленты.

### **20 вариант**

1. Восстановление и упрочнение деталей пластическим деформированием.
2. Электрошлаковая наплавка.

### **21вариант.**

1. Ручная электродуговая сварка и наплавка.
2. Вибродуговая наплавка.

### **22вариант**

1. Газовая сварка и наплавка
2. Особенности сварки чугуновых деталей.

### **23вариант**

1. Особенности сварки деталей из алюминия и его сплавов.
2. Электродуговая сварка и наплавка под слоем флюса.

### **24вариант**

1. Наплавка и сварка в среде защитных газов.
2. Структура ремонтно-обслуживающих воздействий на машины в с/х.

### **25вариант**

1. Основы учения о трении деталей машин.
2. Основы проектирования приспособлений при ремонте машин.