

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ  
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«СЕВЕРО-КАВКАЗСКАЯ ГОСУДАРСТВЕННАЯ АКАДЕМИЯ»**

**СРЕДНЕПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ**



**УТВЕРЖДАЮ**

**Зам. директора по УР**

**Г.М.А. Малеева**

**2022г.**

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ  
ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям  
рабочих, должностям служащих**

специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей,  
систем и агрегатов автомобилей

Черкесск 2022г.

Рабочая программа разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее- ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (далее- СПО) 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей, направление подготовки - 23.00.00 Техника и технологии наземного транспорта.


Организация-разработчик  
СПК ФГБОУ ВО «СевКавГА»

Разработчики:

Токарев Андрей Феликсович, преподаватель СПК ФГБОУ ВО «СевКавГА»

Одобрена на заседании цикловой комиссии «Технические дисциплины»

от 14 02 2022г. протокол № 6

Руководитель образовательной программы  И.С. Леднева  
подпись

Рекомендована методическим советом колледжа

от 14 03 2022г. протокол № 6

## **СОДЕРЖАНИЕ**

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
- 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
- 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
- 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ  
ПМ.04 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ  
РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ**

**1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля**

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен освоить основной вид деятельности Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих и соответствующие ему общие и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций

<b>Код</b>	<b>Наименование общих компетенций</b>
ОК 4.1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 4.2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 4.3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 4.5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 4.6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 4.7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

<b>Код</b>	<b>Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций</b>
ВД 4	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих
ПК 7.1	Определять техническое состояние систем, агрегатов, узлов, приборов автомобилей.
ПК 7.2	Демонстрировать системы, агрегаты, узлы, приборы автомобилей и выполнять комплекс работ по устранению неисправностей.
ПК 7.3	Собирать, регулировать и испытывать системы, агрегаты, узлы, приборы автомобилей.
ПК 7.4	Собирать изделия, сваривать, наплавлять дефекты.
ПК 7.5	Выполнять ручную и машинную резку.

1.1.3. В результате освоения профессионального модуля студент должен:

Иметь практический опыт	<ul style="list-style-type: none"> <li>– технического осмотра, демонтажа, сборки и регулировки систем, агрегатов и узлов автомобилей;</li> <li>– выполнения комплекса работ по устранению неисправностей;</li> <li>– подготовку изделий под сварку;</li> <li>– производства сварки и резки деталей средней сложности;</li> <li>– выполнения наплавки простых и средней сложности деталей, механизмов, конструкций.</li> </ul>
уметь	<ul style="list-style-type: none"> <li>– выполнять основные операции технического осмотра, демонтажа, сборки и регулировки систем, агрегатов и узлов автомобилей;</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>– выполнять слесарные операции;</li> <li>– подготавливать газовые баллоны к работе;</li> <li>– владеть техникой сварки;</li> <li>– обслуживать и управлять оборудованием для электрогазосварки.</li> </ul>
знать	<ul style="list-style-type: none"> <li>– конструкцию и устройство автомобилей;</li> <li>– назначение и взаимодействие основных узлов и деталей;</li> <li>– методы выявления и способы устранения неисправностей;</li> <li>– технологическую последовательность технического осмотра, демонтажа, сборки и регулировки систем, агрегатов и узлов автомобилей;</li> <li>– правила подготовки изделий под сварку;</li> <li>– общие теоретические сведения о процессах сварки, резки и наплавки;</li> <li>– технологию изготовления сварных изделий;</li> <li>– основные метрологические термины и определения, выполняемых при сварочных работах;</li> <li>– меры безопасности при выполнении работ.</li> </ul>

## **1.2. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля**

Всего часов 288 часов

Из них на освоение МДК.04.01 - 144 часа

в том числе, самостоятельная работа - 28 часов

на практики, в том числе учебную - 144 часа

и производственную –

## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

### 2.1. Тематический план профессионального модуля

Коды профессиональных общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Суммарный объем нагрузки, час.	Объем профессионального модуля, ак. час.						
			Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем						Самостоятельная работа
			Обучение по МДК			Практики		Промежуточная аттестация и консультации	
			Всего	В том числе		Учебная	Производственная		
Лабораторных и практических занятий	Курсовых работ (проектов)								
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>	<i>7</i>	<i>8</i>	<i>9</i>	<i>10</i>
ПК7.1. - ПК7.5 ОК 4.1-ОК 4.7	МДК 04.01. Выполнение работ по рабочей профессии слесаря по ремонту автомобилей.	144	114	40	-	-	-	2	28
ПК7.1. - ПК7.5 ОК 4.1-ОК 4.7	Учебная практика, часов	144	-	-	-	144	-	-	-
	Производственная практика (по профилю специальности), часов <i>(если предусмотрена итоговая (концентрированная) практика)</i>	-						-	-
	<b>Всего:</b>	<b>288</b>	<b>114</b>	<b>40</b>	<b>-</b>	<b>144</b>	<b>-</b>	<b>2</b>	<b>28</b>

## 2.2. Содержание обучения по профессиональному модулю (ПМ.04)

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные и практические работы, самостоятельная работа и консультации обучающихся, курсовая работ (проект) (если предусмотрены)	Объем часов
1	2	3
<b>МДК 04.01. Выполнение работ по рабочей профессии слесаря по ремонту автомобилей.</b>		
<b>Введение. Инструктаж по ОТ.</b>	<b>Содержание</b> 1. Знакомство с принципами работы автослесаря, с оборудованием, организацией рабочего места, с инструментами. Техника безопасности при проведении автослесарных работ.	2
<b>Тема 1. Основные автослесарные операции.</b>	<b>Содержание</b>	6
	1. Рабочее место	
	2. Основные инструменты (зубило, молоток, напильники).	
	<b>В том числе, практических занятий и лабораторных работ</b>	-
	Практическое занятие №1 «Лужение, пайка металлических поверхностей»	8
<b>Тема 2. Разборка автомобиля.</b>	<b>Содержание</b>	8
	1. Технология разборки автомобиля.	
	2. Дефектовочно-комплектовочные работы.	
<b>Тема 3. Ремонт двигателя внутреннего сгорания.</b>	<b>Содержание</b>	8
	1. Определение основных неисправностей.	
	2. Ремонт КШМ.	
	3. Ремонт системы охлаждения ДВС.	
	4. Ремонт системы питания дизельного ДВС	
	<b>В том числе, практических занятий и лабораторных работ</b>	-
	Практическое занятие №2 «Дефектация деталей механизмов и систем ДВС»	8
<b>Тема 4. Ремонт приборов электрооборудования.</b>	<b>Содержание</b>	8
	1. Ремонт источников электроэнергии.	
	2. Ремонт потребителей электроэнергии.	
	3. Проверочные работы.	
	<b>В том числе, практических занятий и лабораторных работ</b>	-
	Практическое занятие №3 «Поиск неисправностей электрооборудования автомобиля»	8
<b>Тема 5. Ремонт трансмиссии.</b>	<b>Содержание</b>	6
	1. Ремонт сцепления.	
	2. Ремонт мостов.	
	3. Проверочные работы по трансмиссии.	
	<b>В том числе, практических занятий и лабораторных работ</b>	-
	Практическое занятие №4 «Поиск неисправностей механизмов трансмиссии автомобиля»	8

<b>Тема 6. Ремонт несущей системы.</b>	<b>Содержание</b>	6
	1. Способы определения и устранения.	
	2. Оборудование, приспособления и инструменты.	
<b>Тема 7. Ремонт ходовой части.</b>	<b>Содержание</b>	6
	1. Типичные причины износа колес.	
	2. Оборудование, приспособления для ремонта колес.	
<b>Тема 8. Ремонт подвески.</b>	<b>Содержание</b>	6
	1. Типичные неисправности.	
	2. Способы обнаружения и устранения.	
<b>Тема 9. Ремонт рулевых механизмов.</b>	Содержание учебного материала	6
	1. Методы диагностики.	
	2. Оборудование.	
	3. Технология ремонта.	
<b>Тема 10. Ремонт тормозных систем.</b>	<b>Содержание</b>	6
	1. Типичные неисправности ТС.	
	2. Оборудование. Технология ремонта.	
	<b>В том числе, практических занятий и лабораторных работ</b>	-
	Практическое занятие №5 «Поиск неисправностей тормозных систем автомобиля»	8
<b>Тема 11. Сборка и обкатка автомобиля.</b>	<b>Содержание</b>	6
	1. Технологическая последовательность сборки автомобилей.	
	2. Оборудование и приспособления.	
<b>Самостоятельная работа студентов и консультации:</b>		28
1. Изучение правил по технике безопасности.		
2. Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы по вопросам к параграфам, главам учебных пособий, составленными преподавателями.		
3. Подготовка к практическим занятиям с использованием методических рекомендаций преподавателей, оформление работ, отчетов и подготовка к их защите.		
4. Основные понятия о средствах измерения и контроля.		
5. Метрологические характеристики средств измерения и контроля.		
6. Условия измерения и контроля.		
7. Диагностика автомобиля.		
8. Моющие средства и растворы для обработки двигателя.		
9. Определение скрытых дефектов.		
10. Особенности разборки, замена типовых деталей.		
<b>Консультации</b>		-
<b>Промежуточная аттестация - ДЗ</b>		2



<p><b>Ученая практика</b>  <b>Виды работ:</b>  Вводное занятие.  Техника безопасности на рабочем месте.  Чтение чертежей деталей.  Технология обработки металла.  Изучение технологии обработки металлов.  Изучение характеристик режущего, универсального и специального измерительного инструмента.  Изучение ГОСТ на обработку детали.  Демонтажно-монтажные работы, вводное занятие.  Техника безопасности при демонтажно-монтажных работах.  Изучение последовательности разборки и сборки двигателя, его механизмов, приборов систем охлаждения и смазки.  Изучение технологической последовательности выполнения разборочно-сборочных работ с использованием инструментов и приспособлений.  Вводное занятие.  Диагностика автомобиля.  Назначение и взаимодействие основных узлов ремонтируемых автомобилей.  Технические условия на регулировку и испытание отдельных механизмов.  Виды и методы ремонта.  Порядок и нормы оформления документации.</p>	144
<p><b>Обязательная аудиторная учебная нагрузка по курсовой работе (проекту) (если предусмотрено)</b></p>	-
<p><b>Производственная практика (для СПО – (по профилю специальности) итоговая по модулю (если предусмотрена итоговая (концентрированная) практика)</b></p>	-
<p><b>Всего</b></p>	<b>288</b>

### **3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**3.1. Для реализации программ профессионального модуля предусмотрены следующие специальные помещения:**

Кабинет технического обслуживания и ремонта автомобилей, оснащенный оборудованием:

Рабочие места преподавателя и обучающихся: доска меловая – 1 шт., стол ученический – 14 шт., стул ученический – 28 шт., стол – 1 шт., стул – 1 шт.

Универсальный диагностический комплекс ДТС-25; прибор для контроля инжекторной системы ДСТ-2М; инфракрасно-газоанализатор 2-х компонентный; компрессор 210/24; действующий макет "Передняя подвеска и рулевое управление"; действующий макет "Задний мост. Категория С"; стенд "Приборы освещения автомобиля"; стенд "Устройство автоматической коробки переключения передач"; стенд "Система смазки"; стенд-планшет "Схема системы впрыска"; стенд "Система охлаждения"; стенд "Тормозная система с ABS легкового автомобиля"; стенд "Система зажигания". Технические средства обучения: компьютер в сборе, мультимедийное оборудование (экран на штативе, проектор)

Мастерская технического обслуживания автомобилей, оснащенная оборудованием:

Лабораторное оборудование: Доска для мела, магнитная BRAUBERG 100\*150/300см. 3-х элементная, зеленая – 1 шт. Автомобиль ГАЗ-3307 – 1 шт. Картер заднего моста – 1 шт. Картер коробки – 1 шт. Кварц (вар,2) – 1 шт. Модель действующего двигателя – 1 шт.

Уборочно-моечный участок: Расходные материалы для мойки автомобилей (шампунь для мойки автомобилей, средство для удаления жировых и битумных пятен, средство для мытья стекол, полироль для интерьера автомобиля); микрофибра, мойка высокого давления G160 X OT – 1 шт.

Диагностический участок: Автоматическая установка по заправке кондиционеров Bosch ACS 751 – 1 шт. Блок питания СТ-12/3А – 1 шт. Весы электронные – 1 шт. Газоанализатор - 2 класса М-1Т.01 – 1 шт. Диагностический сканер Ford VCM+IDS – 1 шт. Диагностический комплекс BMW ICOM с установленным рабочим ноутбуком – 1 шт. Диагностический сканер SD Connect с установленным рабочим ноутбуком – 1 шт. Диагностический сканер Toyota TechStream – 1 шт. Дилерский комплект Porsche Piwis Tester II (с ноутбуком) Дилерский сканер для автомобилей VW Audi Seat Skoda Mofl.VAS 5054A (VAS-PC, OD – 1 шт. Компрессометр AR020017 – 1 шт. Компрессометр д/бенз, двигателей 1016 – 1 шт. Верстак ПРАКТИК (1 шт). Тиски слесарные L125. Автомобильный диагностический базовый к-т "Сканматик 2 PRO (1 шт.). Мотор-тестер MT DiSCO 4 Pro-зажигание 6+ГРМ (1 шт). Накладка защитная магнитная на крыло (2 шт). Тестер цепи с диодной индикацией усиленный 6/12/24В, кабель 1,8м JTC-4196. Мультиметр (2 шт). Набор демонтажных приспособлений для разъединения электродных пар, FORCE бпр. 906С1.

Слесарно-механический участок: Балансированный станок для г/к от 14 до 26 дюймов 220В KV5610 – 1 шт. Гайковерт Licota PAW-04048 – 1 шт. Домкрат подкатной AC Hydraulic DK20 – 1 шт. Домкрат подкатной AC Hydraulic DK20 – 1 шт. Домкрат подкатной пневмогидравлический г/п 35т SD101903 – 1 шт. Дымомер-109 – 1 шт. Измеритель коэффициента сцепления ИКСп – 1 шт. Измеритель параметров света фар автотранспортных средств ИПФ-01 – 1 шт. Источник вторичного электропитания ИВЭП 12В,5А – 1 шт. Ключ балонный Крест. 14\*17\*19"22 усиленный – 1 шт. Коврик диэлектрический - 3шт. Комплект инструмента для развода поршней тормозных цилиндров, 11 предметов AN – 1 шт. Комплект чашек для съема масляных фильтров 65-100мм, 14 предметов AI050004 – 1 шт. Кран складной гаражный ОМА587 – 1 шт. Верстак ПРАКТИК (1 шт). Тиски слесарные L140. Набор инструмента с 6-ти гран. головками. Микрометр механический 0-25мм (317256). Микрометр механический 25-50мм. Микрометр нониусный 50-75мм 0,01мм . Микрометр гладкий КАЛИБРОН 121897.

Тележка инструментальная Практик. Набор зеркало телескоп.круглое, ЭВРИКА,50мм/магнит телескоп.с подвеской до 2,2кг. ER-53043. . Штатив магнитный 176x150мм,усил.отрыва 80кг GRIFF 014767. Индикатор ИЧ-10 с ушк кл1 ГТО DI10E01. Цифровой штангенциркуль Динамометрический ключ 1/4". Динамометрический ключ 3/8",20-110 Нм. Ключ динамометрический 1/2" Автомобильный диагностический базовый к-т "Сканматик 2 PRO (1 шт.). Мотор-тестер MT DiSco 4 Pro-зажигание 6+ГРМ (1 шт). Установка MEU05 380 мобильная для сбора выхлопных газов. Накидка защитная магнитная на крыло (2 шт). Установка для замены тормозной жидкости ОДА Сервис ODA-5010. Штангенциркуль ШЦО 40-340-0,02/. Инструмент сведения тормозных цилиндров /35предметов/ТАВ1015 АЕ&Т. Набор зажимов с фиксатором NEO Tools, 3шт. 11-224. Тестер для тормозной жидкости.

Кузовной участок: Гайковерт Licota PAW-04048– 1 шт. Набор съемников панелей облицовки NEO Tools, 6шт. 11-823. Молоток– 1 шт. Набор инструментов универсальный KING TONY,143предмета 9543MR. Тележка инструментальная Практик.

Окрасочный участок: Компрессор СБ4/Ф-500.АВ670Т– 1 шт. Компрессор поршневой BV-500– 1 шт. Курвиметр полевой КП-230 электронный – 1 шт. Лазерный дальномер LRF-2000– 1 шт.

### 3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Список литературы	
1	Власов В.М. Техническое обслуживание автомобильных двигателей [Электронный ресурс]: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования /В.М.Власов, С.В.Жанказиев. — 4-е изд., стер. — М. : Издательский центр «Академия», 2021. — 160 с. - Режим доступа: <a href="http://www.academia-moscow.ru/elibrary">http://www.academia-moscow.ru/elibrary</a>
2	Виноградов В.М. Технологические процессы технического обслуживания и ремонта автомобилей [Электронный ресурс]: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / В.М.Виноградов. — 3-е изд., стер. — М. : Издательский центр «Академия», 2020. — 256 с. - Режим доступа: <a href="http://www.academia-moscow.ru/elibrary">http://www.academia-moscow.ru/elibrary</a>
3	Виноградов, В. М. Ремонт и окраска кузовов различных типов автомобилей+ Приложение: дополнительные материалы : [Текст]: Учебник / В.М. Виноградов.-М.: КНОРУС. - 2022. - 360 с. - (Среднее профессиональное образование)

#### 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля	Критерии оценки	Методы оценки
<p>ПК 7.1 Определять техническое состояние систем, агрегатов, узлов, приборов автомобилей.</p> <p>ПК 7.2 Демонстрировать системы, агрегаты, узлы, приборы автомобилей и выполнять комплекс работ по устранению неисправностей.</p> <p>ПК 7.3 Собирать, регулировать и испытывать системы, агрегаты, узлы, приборы автомобилей.</p> <p>ПК 7.4 Собирать изделия, сваривать, наплавлять дефекты.</p> <p>ПК 7.4 Выполнять ручную и машинную резку.</p>	<p>- умение определять техническое состояние систем, агрегатов, узлов, приборов автомобилей.</p> <p>- умение демонстрировать системы, агрегаты, узлы, приборы автомобилей и выполнять комплекс работ по устранению неисправностей.</p> <p>- умение собирать изделия, сваривать, наплавлять дефекты.</p> <p>- умение собирать изделия, сваривать, наплавлять дефекты.</p> <p>- умение выполнять ручную и машинную резку.</p>	<p><b>Текущий контроль в форме:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- тестирование;</li> <li>- индивидуальный опрос</li> </ul> <p><b>Итоговый контроль:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ДЗ по МДК;</li> <li>- дифференцированный зачет по учебной практике;</li> <li>- экзамена (квалификационного) по профессиональному модулю</li> </ul>
<p>ОК 4.1 Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.</p> <p>ОК 4.2 Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.</p> <p>ОК 4.3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.</p> <p>ОК 4.4 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.</p> <p>ОК 4.5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в</p>	<p>- демонстрация интереса к будущей профессии.</p> <p>- выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач в области технического обслуживания и ремонта автомобилей.</p> <p>- решение стандартных и нестандартных профессиональных задач в области технического обслуживания и ремонта автомобилей.</p> <p>- эффективный поиск необходимой информации с использованием различных источников, включая электронные.</p> <p>- умение использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.</p>	

<p>профессиональной деятельности.</p> <p>ОК 4.6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.</p> <p>ОК 4.7 Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).</p>	<p>- взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения.</p> <p>- способность быстро и организованно решать любую поставленную задачу.</p>	
--	--	--

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«СЕВЕРО-КАВКАЗСКАЯ ГОСУДАРСТВЕННАЯ АКАДЕМИЯ»**

**СРЕДНЕПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ**

## **Фонд оценочных средств**

для проведения текущего контроля и промежуточной  
аттестации образовательной программы

по профессиональному модулю  
**ПМ.04 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ  
ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ**

по специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей,  
систем и агрегатов автомобилей

форма проведения оценочной процедуры  
**экзамен (квалификационный)**

г. Черкесск, 2022 год

## I. Паспорт фонда оценочных средств

Предмет(ы) оценивания	Объект(ы) оценивания	Показатели оценки
<p><b>Иметь практический опыт</b></p> <p><b>ПО1</b> технического осмотра, демонтажа, сборки и регулировки систем, агрегатов и узлов автомобилей;</p> <p><b>ПО2</b> выполнения комплекса работ по устранению неисправностей;</p> <p><b>ПО3</b> подготовку изделий под сварку;</p> <p><b>ПО4</b> производства сварки и резки деталей средней сложности;</p> <p><b>ПО5</b> выполнения наплавки простых и средней сложности деталей, механизмов, конструкций.</p>	<p>- работы по проведению технического осмотра, демонтажа, сборки и регулировки систем, агрегатов и узлов автомобилей;</p> <p>- работы по выполнению комплекса работ по устранению неисправностей;</p> <p>- работы по подготовке изделий под сварку;</p> <p>- опыт производства сварки и резки деталей средней сложности;</p> <p>- работы по выполнению наплавки простых и средней сложности деталей, механизмов, конструкций.</p>	<p>- тестирование</p> <p>-индивидуальный опрос</p> <p>Оценка <i>«отлично»</i> - обучающийся показывает полные и глубокие знания программного материала, логично и аргументировано отвечает на поставленный вопрос, а также дополнительные вопросы, показывает высокий уровень теоретических знаний. Практическую часть выполняет на 100%.</p> <p>Оценка <i>«хорошо»</i> - обучающийся показывает глубокие знания программного материала, грамотно его излагает, достаточно полно отвечает на поставленный вопрос и дополнительные вопросы, умело формулирует выводы. В тоже время при ответе допускает несущественные погрешности. Практическую часть выполняет на 90%-80%.</p> <p>Оценка <i>«удовлетворительно»</i> - обучающийся показывает достаточные, но не глубокие знания программного материала; при ответе не допускает грубых ошибок или противоречий, однако в формулировании ответа отсутствует должная связь между анализом, аргументацией и выводами. Для получения правильного ответа требуется уточняющие вопросы. Практическую часть выполняет на 70%-60%.</p> <p>Оценка <i>«неудовлетворительно»</i> - обучающийся показывает недостаточные знания программного материала, не способен аргументировано и последовательно его излагать, допускается грубые ошибки в ответах,</p>
<p><b>Уметь</b></p> <p><b>У1</b> выполнять основные операции технического осмотра, демонтажа, сборки и регулировки систем, агрегатов и узлов автомобилей;</p> <p><b>У2</b> выполнять слесарные операции;</p> <p><b>У3</b> подготавливать газовые баллоны к работе;</p> <p><b>У4</b> владеть техникой сварки;</p> <p><b>У5</b> обслуживать и управлять оборудованием для электрогазосварки.</p>	<p>- проведение работ по выполнению основных операций технического осмотра, демонтажа, сборки и регулировки систем, агрегатов и узлов автомобилей;</p> <p>-способность выполнять слесарные операции;</p> <p>- способность подготавливать газовые баллоны к работе;</p> <p>- способность владения техникой сварки;</p> <p>- способность обслуживать и управлять оборудованием для электрогазосварки.</p>	<p>глубокие знания программного материала, грамотно его излагает, достаточно полно отвечает на поставленный вопрос и дополнительные вопросы, умело формулирует выводы. В тоже время при ответе допускает несущественные погрешности. Практическую часть выполняет на 90%-80%.</p> <p>Оценка <i>«удовлетворительно»</i> - обучающийся показывает достаточные, но не глубокие знания программного материала; при ответе не допускает грубых ошибок или противоречий, однако в формулировании ответа отсутствует должная связь между анализом, аргументацией и выводами. Для получения правильного ответа требуется уточняющие вопросы. Практическую часть выполняет на 70%-60%.</p> <p>Оценка <i>«неудовлетворительно»</i> - обучающийся показывает недостаточные знания программного материала, не способен аргументировано и последовательно его излагать, допускается грубые ошибки в ответах,</p>
<p><b>Знать</b></p> <p><b>З1</b> конструкцию и устройство автомобилей;</p> <p><b>З2</b> назначение и взаимодействие основных узлов и деталей;</p> <p><b>З3</b> методы выявления и способы устранения неисправностей;</p> <p><b>З4</b> технологическую последовательность технического осмотра, демонтажа, сборки и регулировки систем, агрегатов и узлов автомобилей;</p> <p><b>З5</b> правила подготовки изделий под сварку;</p> <p><b>З6</b> общие теоретические сведения о процессах сварки, резки и наплавки;</p> <p><b>З7</b> технологию изготовления сварных изделий;</p>	<p>- понятия конструкции и устройства автомобилей;</p> <p>- понятия назначения и взаимодействия основных узлов и деталей;</p> <p>- понятия о методах выявления и способах устранения неисправностей;</p> <p>- понятия технологической последовательности технического осмотра, демонтажа, сборки и регулировки систем, агрегатов и узлов автомобилей;</p> <p>- понятия о правилах подготовки изделий под сварку;</p> <p>- понятия об общих теоретических сведениях о процессах сварки, резки и наплавки;</p> <p>- понятия о технологии изготовления сварных изделий;</p> <p style="text-align: right;">изготовления</p>	<p>глубокие знания программного материала, грамотно его излагает, достаточно полно отвечает на поставленный вопрос и дополнительные вопросы, умело формулирует выводы. В тоже время при ответе допускает несущественные погрешности. Практическую часть выполняет на 90%-80%.</p> <p>Оценка <i>«удовлетворительно»</i> - обучающийся показывает достаточные, но не глубокие знания программного материала; при ответе не допускает грубых ошибок или противоречий, однако в формулировании ответа отсутствует должная связь между анализом, аргументацией и выводами. Для получения правильного ответа требуется уточняющие вопросы. Практическую часть выполняет на 70%-60%.</p> <p>Оценка <i>«неудовлетворительно»</i> - обучающийся показывает недостаточные знания программного материала, не способен аргументировано и последовательно его излагать, допускается грубые ошибки в ответах,</p>

<p><b>38</b> основные метрологические термины и определения, назначение и краткую характеристику измерений, выполняемых при сварочных работах;</p> <p><b>39</b> меры безопасности при выполнении работ.</p>	<p>сварных изделий;</p> <p>- понятия об основных метрологических терминах и определения, назначение и краткую характеристику измерений, выполняемых при сварочных работах;</p> <p>- понятия о мерах безопасности при выполнении работ..</p>	<p>неправильно отвечает на поставленный вопрос или затрудняется с ответом. Практическую часть выполняет на менее 50%.</p>
<p>ПК 7.1 Определять техническое состояние систем, агрегатов, узлов, приборов автомобилей.</p> <p>ПК 7.2 Демонтировать системы, агрегаты, узлы, приборы автомобилей и выполнять комплекс работ по устранению неисправностей.</p> <p>ПК 7.3 Собирать, регулировать и испытывать системы, агрегаты, узлы, приборы автомобилей.</p> <p>ПК 7.4 Собирать изделия, сваривать, наплавлять дефекты.</p> <p>ПК 7.4 Выполнять ручную и машинную резку.</p>	<p>- умение определять техническое состояние систем, агрегатов, узлов, приборов автомобилей.</p> <p>- умение демонтировать системы, агрегаты, узлы, приборы автомобилей и выполнять комплекс работ по устранению неисправностей.</p> <p>-умение собирать изделия, сваривать, наплавлять дефекты.</p> <p>-умение собирать изделия, сваривать, наплавлять дефекты.</p> <p>-умение выполнять ручную и машинную резку</p>	
<p>ОК 4.1 Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.</p> <p>ОК 4.2 Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.</p> <p>ОК 4.3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.</p> <p>ОК 4.4 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.</p> <p>ОК4.5Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.</p> <p>ОК 4.6Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.</p> <p>ОК 4.7 Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний ( для юношей).</p>	<p>- демонстрация интереса к будущей профессии.</p> <p>- Выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач в области технического обслуживания и ремонта автомобилей.</p> <p>- Решение стандартных и нестандартных профессиональных задач в области технического обслуживания и ремонта автомобилей.</p> <p>- Эффективный поиск необходимой информации с использованием различных источников, включая электронные.</p> <p>- умение использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.</p> <p>- Взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения .</p> <p>-Способность быстро и организованно решать любую поставленную задачу.</p>	



**Тестовые вопросы по МДК 04.01. Выполнение работ по рабочей профессии слесарь по ремонту автомобилей (4 семестр)**

**Компетенция: ПК 7.1, ПК 7.2, ПК 7.3, ПК 7.4, ПК 7.5**

**Необходимо найти один правильный ответ в предложенных вариантах.**

№	Правильный ответ	Содержание вопроса	Компетенция
1.		Какие параметры и признаки служат для общего диагностирования двигателя? 1. снижение мощности; 2. повышение расхода топлива или масла; 3. повышенная дымность отработавших газов; 4. все перечисленное.	ПК 7.1
2.		По каким параметрам проводят диагностирование системы зажигания двигателя? 1. по осциллограммам первичного и вторичного напряжений катушки зажигания; 2. по величине напряжения пробоя; 3. по углу замкнутого состояния контактов; 4. по фазам искрового разряда.	ПК 7.1
3.		Какие параметры используются при диагностировании генератора и регулятора напряжения? 1. напряжение в режиме пуска; 2. напряжение при номинальной нагрузке и частоте вращения; 3. напряжение в режиме холостого хода; 4. указанное в п.2 и 3.	ПК 7.1
4.		Назовите причины пробуксовки фрикционного сцепления под нагрузкой: 1. отсутствие свободного хода в приводе сцепления; 2. большой свободный ход в приводе сцепления; 3. ослабление пружин корзины сцепления, износ фрикционных накладок; 4. указанные в п.1 и 3.	ПК 7.1
5.		Каковы внешние признаки неисправностей тормозной системы? 1. уменьшение эффективности торможения, неравномерное действие тормозных механизмов колес одной оси; 2. увеличение эффективности торможения, плохое растормаживание колес; 3. заклинивание колес при торможении; 4. все ответы верны.	ПК 7.1
6.		Наиболее распространенные методы диагностирования кривошипно-шатунного механизма основаны на измерении..... в цилиндрах	ПК 7.1
7.		Техническое состояние электрических бензонасосов проверяют по..... и .....	ПК 7.1
8.		..... – это свойство автомобиля сохранять работоспособность до наступления предельного	ПК 7.1

		состояния при установленной системе ТО и ремонта.		
9.		Периодичность замены масла в двигателе автомобиля напрямую зависит от ..... автомобиля.	ПК 7.1	
10.		Умеренное снижение компрессии в цилиндрах двигателя является следствием износа ..... группы.	ПК 7.1	
11.		Когда проводится контрольный осмотр двигателя? 1 При каждом ТО. 2. При ТО-1. 3. При ТО-2. 4. При текущем ремонте.	ПК 7.1	
12.		В каком состоянии должен быть двигатель при проверке компрессии? 1. В холодном состоянии. 2. Прогрет до температуры 50-60 градусов. 3. Прогрет до температуры 80-90 градусов. 4. В любом состоянии.	ПК 7.1	
13.		В каком ответе правильно указана максимально допустимая разница компрессии в отдельных цилиндрах карбюраторного двигателя? 1. 0,1 МПа. 2. 0,2 МПа. 3. 0,01 МПа. 4. Разница не допускается.	ПК 7.1	
14.		Какая неисправность обнаруживается, если после заливки масла в цилиндры компрессия возрастает? 1. Износ цилиндро-поршневой группы. 2. Не плотность прилегания клапанов. 3. Не герметичность прокладки головки блока. 4. Износ шеек коленвала.	ПК 7.1	
15.		На какую неисправность указывает стук глухого тона, прослушиваемый в нижней части двигателя? 1. Износ поршневых пальцев. 2. Износ шеек коленвала. 3. Износ цилиндров. 4. Износ поршневых колец.	ПК 7.1	
16.		Чрезмерное натяжение приводного ремня генератора приводит к износу ..... ротора.	ПК 7.1	
17.		Затруднённое переключение передач механической КПП, сопровождающееся хрустом, это признаки неисправности .....	ПК 7.1	
18.		При проверке люфта рулевого колеса, передние колеса должны находиться в ..... положении.	ПК 7.1	
19.		Люфт ..... ступицы колеса проверяется покачиванием вывешенного колеса в вертикальной плоскости.	ПК 7.1	
20.		Правильность регулировки подшипников ступицы колеса проверяется по ..... ступицы после пробега 8-10 км.	ПК 7.1	
21.		В какой последовательности производится затяжка болтов крепления головки блока? 1. От крайних болтов к центральным «крест-накрест» 2. Начиная с одного края в «шахматном» порядке	ПК 7.1	

		3.От центральных болтов к крайним «крест-накрест» 4.В любой последовательности		
22.		Каким приёмом производится регулировка теплового зазора в клапанах двигателя ВАЗ-2108? 1.Изменением длинны штанги 2.Заменой пяты толкателя 3.Вращением регулировочного винта коромысла 4.Заменой толкателя	ПК 7.1	
23.		О чём свидетельствует подтекание жидкости через контрольное отверстие в корпусе водяного насоса? 1.Не плотности соединения крышки и корпуса насоса 2.Изнашивание или повреждение деталей сальника 3.Ослабление крепления крыльчатки на валу насоса 4.Разрушение подшипников	ПК 7.1	
24.		Какая неисправность вызывает перегрев двигателя? 1.Раннее открытие клапана термостата 2.Заклинивание клапана термостата в открытом положении 3.Заклинивание клапана термостата в закрытом положении 4.Заедание впускного клапана пробки радиатора	ПК 7.1	
25.		Каким способом проверяется натяжение приводных ремней? 1.Измерением износа ремня и шкивов 2.Измерением длины ремня 3.Измерением прогиба ветви ремня в средней части между шкивами 4.Любым способом	ПК 7.1	
26.		У легкового автомобиля регулируются следующие углы установки передних колёс: ....., развал, угол продольного наклона оси поворота.	ПК 7.1	
27.		Схождение передних колёс грузового автомобиля регулируется изменением ..... поперечной рулевой тяги.	ПК 7.1	
28.		Эксплуатация шин с пониженным давлением приводит к износу ..... по краям беговой дорожки.	ПК 7.1	
29.		Динамическая неуравновешенность колеса устраняется установкой балансировочных .....	ПК 7.1	
30.		Метод ремонта, при котором неисправные агрегаты ремонтируются и устанавливаются на тот же автомобиль, называется .....	ПК 7.1	
31.		При какой температуре двигателя производится проверка давления масла? 1. Двигатель холодный 2. Прогрет до температуры 30-50 градусов 3. Прогрет до температуры 80-95 градусов 4. В любом состоянии	ПК 7.1	
32.		Какая неисправность вызывает повышение давление масла? 1. Износ шестерён масляного насоса 2. Заедание редукционного клапана в закрытом	ПК 7.1	

		положении 3. Неплотное прилегание редукционного клапана 4. Износ подшипников коленвала		
33.		При каком состоянии двигателя рекомендуется менять масло в картере двигателя? 1. При прогревом двигателя 2. При холодном двигателе 3. В разобранном виде 4. В любом состоянии	ПК 7.1	
34.		Когда выполняется проверка уровня масла в картере двигателя? 1. Сразу после остановки двигателя. 2. Через 3 – 5 минут после остановки двигателя 3. При работе двигателя на минимальных оборотах холостого хода 4. При работе двигателя на средних оборотах	ПК 7.1	
35.		Какой из перечисленных признаков характерен при засорении системы вентиляции картера? 1. Повышение давления масла 2. Понижение давления масла 3. Течь масла через сальники 4. Повышение расхода топлива	ПК 7.1	
36.		Метод ремонта, при котором неисправные агрегаты заменяются исправными из оборотного фонда, называется .....	ПК 7.1	
37.		Нормативная периодичность ТО определяется .....	ПК 7.1	
38.		Мероприятия, направленные на предупреждение отказов и возникновения неисправностей автомобилей, называются.....	ПК 7.1	
39.		Комплекс операций по восстановлению работоспособности автомобиля называется .....	ПК 7.1	
40.		Механическое сопротивление двух соприкасающихся деталей называется .....	ПК 7.1	
41.		Укажите признак работы двигателя на переобеднённой горючей смеси. 1. Переохлаждение двигателя 2. Вспышки во впускном трубопроводе 3. Хлопки в глушителе 4. Стуки в двигателе	ПК 7.1	
42.		На каком участке топливной системы дизельного двигателя возможен подсос воздуха? 1. На топливопроводе между баком и топливоподкачивающим насосом 2. На топливопроводе между фильтром и ТНВД 3. На топливопроводе между ТНВД и форсунками 4. На сливном трубопроводе	ПК 7.1	
43.		Какая неисправность <u>не</u> влияет на лёгкость пуска дизельного двигателя? 1. Наличие воздуха в топливной системе 2. Неисправен насос ручной подачи топлива	ПК 7.1	

		3. Топливо плохо распыливается 4. Поздний впрыск топлива		
44.		Какое наиболее вероятное последствие попадания воздуха в топливопроводы? 1. Дымный выхлоп 2. Двигатель стучит 3 Двигатель работает с перебоями. 4. Последствий нет	ПК 7.1	
45.		Что доливается в аккумуляторную батарею при пониженном уровне электролита? 1. Дистиллированную воду 2. Водопроводную воду 3. Серную кислоту 4. Соляную кислоту	ПК 7.1	
46.		..... обслуживание осуществляется при каждом выезде на линию.	ПК 7.1	
47.		..... предназначена для определения технического состоянияавтомобиля.	ПК 7.1	
48.		Давление в цилиндре, создаваемое поршнем называется .....	ПК 7.1	
49.		В качестве охлаждающей жидкости в системе охлаждения рекомендуется использовать .....	ПК 7.1	
50.		Замена масляного ..... осуществляется при каждой смене масла в двигателе.	ПК 7.1	
51.		Агрегаты какой массой необходимо снимать, транспортировать и устанавливать с помощью подъемно-транспортных механизмов? 1. более 10 кг; 2. более 20 кг; 3. более 30 кг; 4. зависит от класса автомобиля.	ПК 7.2	
52.		Какой вид работ не включает в себя разборочный процесс агрегата? 1. моечно-очистные; 2. регулировочные; 3. подъемно-транспортные по перемещению агрегата; 4.дефектовочные;	ПК 7.2	
53.		В какой последовательности производится затяжка болтов крепления головки блока? 1. от крайних болтов к центральным «крест-накрест»; 2. начиная с одного края в «шахматном» порядке; 3. от центральных болтов к крайним «крест-накрест»; 4. в любой последовательности.	ПК 7.2	
54.		При каком состоянии двигателя рекомендуется менять масло в картере двигателя? 1. в холодном состоянии; 2. при работающем двигателе; 3. при прогревом двигателе; 4. в любом состоянии.	ПК 7.2	
55.		Каким приёмом проверяется натяг в подшипниках главной передачи?	ПК 7.2	

		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. по зазору между зубьями шестерён;</li> <li>2. по пятну контактазубьев шестерён;</li> <li>3. по усилию проворачивания;</li> <li>4. любым способом.</li> </ol>		
56.		Масла и технические жидкости сливаются ..... снятием агрегата с автомобиля.	ПК 7.2	
57.		Демонтаж агрегатов и крупных узлов автомобиля осуществляется при помощи ..... оборудования.	ПК 7.2	
58.		При разборке прессовых соединений необходимо использовать ..... и .....	ПК 7.2	
59.		Демонтаж генератора с автомобиля производится только после ..... аккумуляторной батареи от бортовой сети.	ПК 7.2	
60.		Разборочный процесс – это процесс .....агрегатов и автомобилей на детали.	ПК 7.2	
61.		<p>Назовите внешние признаки дисбаланса колес?</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. рывки при движении автомобиля;</li> <li>2. вибрация кузова и рулевого колеса;</li> <li>3. неравномерный износ шин;</li> <li>4. ничего не происходит.</li> </ol>	ПК 7.2	
62.		<p>Что понимают под способностью автомобиля выполнять заданные функции с сохранением эксплуатационных свойств в установленных пределах?</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. долговечность;</li> <li>2. надежность;</li> <li>3. безотказность;</li> <li>4. ремонтпригодность.</li> </ol>	ПК 7.2	
63.		<p>По какому диагностическому нормативу ставят диагноз при периодическом контроле?</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. по начальному;</li> <li>2. по среднему;</li> <li>3. по допустимому;</li> <li>4. по максимальному.</li> </ol>	ПК 7.2	
64.		<p>Что содержит "Положение о ТО и ремонте подвижного состава автомобильного транспорта?"</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. виды то и ремонта, исходные нормативы;</li> <li>2. классификацию условий эксплуатации и методы корректирования нормативов;</li> <li>3. типовые перечни операций ТО;</li> <li>4. все перечисленное.</li> </ol>	ПК 7.2	
65.		<p>С каким видом обслуживания или ремонта можно совмещать сезонное обслуживание автомобилей?</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. с ТО-1, если его периодичность совпадает с сезонным обслуживанием;</li> <li>2. с капитальным ремонтом;</li> <li>3. с ТО-1;</li> <li>4. с ТО-2.</li> </ol>	ПК 7.2	
66.		Признаки неисправности ..... системы - уменьшение эффективности торможения, неравномерное действие тормозных механизмов колес одной оси.	ПК 7.2	
67.		Перед диагностированием системы впрыска бензина с электронным управлением необходимо убедиться в	ПК 7.2	

		исправности системы .....		
68.		Внешними признаками неисправностей генератора и регулятора напряжения: кипение или быстрый разряд .....	ПК 7.2	
69.		По системе ..... обязательными при каждом ТО являются следующие работы - контроль и регулирование положения фар освещения.	ПК 7.2	
70.		Внешние признаки неисправной работы механической ..... ..... являются: самовыключение передачи; затрудненное включение передачи; шумы при переключении передач.	ПК 7.2	
71.		Увеличение периодичности ТО автомобиля сопровождается: 1. увеличением затрат на ТО; 2. уменьшением затрат на ТО; 3. увеличением ресурса автомобиля; 4. уменьшением ресурса автомобиля.	ПК 7.2	
72.		Какими факторами определяется периодичность замены масла в двигателе? 1. качеством масла; 2. нормой пробега автомобиля указанной заводом изготовителем; 3. степенью износа двигателя; 4. условиями работы двигателя.	ПК 7.2	
73.		Какую мощность определяют при общем диагностировании автомобиля на роликовом стенде? 1. индикаторную мощность двигателя; 2. мощность механических потерь двигателя; 3. мощность, подводимую к ведущим колесам; 4. мощность, подводимую к ведомым колесам.	ПК 7.2	
74.		Корректирование нормативов ТО и ремонта производится с учетом: 1. категории условий эксплуатации; 2. разномарочности парка и пробега подвижного состава; 3. природно-климатических условий; 4. всех перечисленных факторов.	ПК 7.2	
75.		При каком режиме работы двигателя осуществляют промывку системы смазки? 1. на режиме максимальной нагрузки; 2. на режиме средней нагрузки; 3. при работе на холостом ходу с минимальной частотой вращения; 4. на неработающем холодном двигателе.	ПК 7.2	
76.		Время срабатывания ..... привода определяется как интервал времени от момента нажатия на тормозную педаль до полной остановки автомобиля.	ПК 7.2	
77.		Для диагностирования узлов ..... автомобиля чаще всего используют параметры напряжения и силы тока.	ПК 7.2	
78.		Легковой автомобиль направляют на ..... ремонт,	ПК 7.2	

		в том случае если в ремонте нуждается кузов и двигатель.		
79.		Свойство автомобиля сохранять свою работоспособность до предельного состояния называется .....	ПК 7.2	
80.		Абразивное ..... возникает в результате режущего и царапающего действия твёрдых частиц	ПК 7.2	
81.		Какие параметры и признаки служат для общего диагностирования двигателя? 1. снижение мощности; 2. повышение расхода топлива или масла; 3. дымность отработавших газов; 4. все перечисленное.	ПК 7.2	
82.		Умеренное снижение компрессии в цилиндрах является следствием: 1. поломки или залегания поршневых колец; 2. износа цилиндропоршневой группы; 3. износа вкладышей подшипников коленчатого вала; 4. засорения воздушного фильтра.	ПК 7.2	
83.		Назовите внешние признаки неисправностей системы смазки двигателя: 1. давлению масла несоответствующее рекомендуемому; 2. загрязнение масла; 3. разжижение или недостаточный уровень масла в картере; 4. все ответы верны.	ПК 7.2	
84.		По каким параметрам проводят диагностирование системы зажигания двигателя? 1. по осциллограммам первичного и вторичного напряжений; 2. по величине напряжения пробоя; 3. по фазам искрового разряда; 4. по всем перечисленным.	ПК 7.2	
85.		Состояние какого узла характеризует величина компрессии в цилиндрах двигателя? 1. воздушного фильтра; 2. цилиндропоршневой группы; 3. клапанного механизма; 4. только поршневых колец.	ПК 7.2	
86.		..... ремонт выполняется по потребности, в процессе эксплуатации.	ПК 7.2	
87.		Значение параметра, соответствующего состоянию нового или капитально отремонтированного механизма называется .....	ПК 7.2	
88.		Качественная и количественная мера, характеризующая состояние системы, механизма, элемента и процесса в целом называется .....	ПК 7.2	
89.		Эстакада представляет собой Колейный мост, расположенный ..... уровня пола.	ПК 7.2	
90.		Рабочим органом гидравлического подъёмника является .....	ПК 7.2	
91.		По какому параметру проверяют состояние сухого воздушного фильтра?	ПК 7.2	



		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. по разрежению до фильтра;</li> <li>2. по разрежению за фильтром;</li> <li>3. по давлению перед фильтром;</li> <li>4. по перепаду давления до и после фильтра.</li> </ol>		
92.		<p>По каким параметрам проверяют техническое состояние форсунки?</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. по герметичности и пропускной способности;</li> <li>2. по герметичности, давлению начала впрыска и качеству распиливания топлива;</li> <li>3. по герметичности, давлению конца впрыска и качеству распиливания топлива;</li> <li>4. по упругости пружины</li> </ol>	ПК 7.2	
93.		<p>Какие параметры используются при диагностировании генератора и регулятора напряжения?</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. напряжение в режиме пуска;</li> <li>2. напряжение в режиме холостого хода;</li> <li>3. напряжение при номинальной нагрузке и частоте вращения;</li> <li>4. частота вращения при максимальной нагрузке.</li> </ol>	ПК 7.2	
94.		<p>Назовите причины пробуксовки фрикционного сцепления под нагрузкой:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. отсутствие свободного хода в приводе сцепления;</li> <li>2. большой свободный ход в приводе сцепления;</li> <li>3. ослабление пружин, износ фрикционных накладок;</li> <li>4. указанные в П.1 и 3.</li> </ol>	ПК 7.2	
95.		<p>Какой из механизмов трансмиссии после ремонта подвергается динамической балансировке?</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. коробка передач;</li> <li>2. карданная передача;</li> <li>3. главная передача;</li> <li>4. дифференциал.</li> </ol>	ПК 7.2	
96.		<p>Основной недостаток щётчных установок для мойки автомобилей это - ..... лакокрасочного покрытия.</p>	ПК 7.2	
97.		<p>Продолжительность вращения одного пуска ..... должна быть не более 20 секунд.</p>	ПК 7.2	
98.		<p>Контрольный осмотр двигателя позволяет выявить очевидные ..... без применения диагностических средств.</p>	ПК 7.2	
99.		<p>Износ ..... коленчатого вала не влияет на величину компрессии двигателя.</p>	ПК 7.2	
100.		<p>Износ ..... двигателя вызывает повышенный расход масла.</p>	ПК 7.2	
101.		<p>На грузовых автомобилях и автобусах при ТО предусмотрено регулирование:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. углов схождения и развала управляемых колес;</li> <li>2. только угла схождения управляемых колес;</li> <li>3. только угла развала управляемых колес;</li> <li>4. продольного угла наклона шкворня.</li> </ol>	ПК 7.3	
102.		<p>По каким параметрам проверяют техническое состояние ТНВД дизеля на стенде?</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. по звуку работы;</li> </ol>	ПК 7.3	

		2. по моменту начала подачи; 3. по моменту окончания подачи; 4. по равномерности и величине подачи.		
103.		Какую операцию необходимо выполнить перед установкой момента зажигания? 1. проверить работу генератора; 2. подзарядить аккумуляторную батарею; 3. установить поршень первого цилиндра в ВМТ в конце такта выпуска; 4. установить поршень первого цилиндра в ВМТ в конце такта сжатия.	ПК 7.3	
104.		Каким способом проверяется натяжение приводных ремней? 1. измерением усилия, вызывающего проскальзывание ремня; 2. измерением прогиба ветви ремня в средней части между шкивами; 3. измерением износа ремня и шкивов; 4. любым способом.	ПК 7.3	
105.		В каком ответе правильно указано положение поршня при регулировке теплового зазора клапанов? 1. нмт при такте впуска; 2. вмт при такте сжатия; 3. нмт при рабочем ходе; 4. вмт при такте выпуска.	ПК 7.3	
106.		Прокачка гидравлической тормозной системы осуществляется для удаления ..... из её узлов и трубопроводов.	ПК 7.3	
107.		Для смазки деталей коробки перемены передач и ведущих мостов используется ..... смазка.	ПК 7.3	
108.		При окончательной затяжке головки блока цилиндров, двигатель должен быть в ..... состоянии.	ПК 7.3	
109.		Замена фильтрующих элементов системы смазки двигателя производится при каждой замене ..... в двигателе.	ПК 7.3	
110.		Регулировка ступичных конических подшипников осуществляется при помощи закручивания .....	ПК 7.3	
111.		При текущем ремонте КШМ чаще всего используют: 1. метод ремонтных деталей; 2. метод ремонтных размеров; 3. метод наплавки; 4. метод пластического деформирования.	ПК 7.3	
112.		В эксплуатации автомобиль может находиться в состоянии: 1. исправном и работоспособном; 2. неисправном, но работоспособном; 3. неисправном и неработоспособном; 4. в любом из указанных.	ПК 7.3	
113.		В плановом порядке с целью профилактики выполняется: 1. текущий ремонт; 2. текущий ремонт и техническое обслуживание;	ПК 7.3	

		3. техническое обслуживание; 4. капитальный ремонт.		
114.		Какова периодичность ТО-1 и ТО-2? 1. при каждом выезде на линию; 2. через установленный пробег; 3. по потребности, в процессе эксплуатации; 4. по желанию водителя.	ПК 7.3	
115.		В каком случае выполняется Текущий ремонт? 1. при каждом выезде на линию; 2. через установленный пробег; 3. по потребности, в процессе эксплуатации; 4. по желанию водителя.	ПК 7.3	
116.		Наружное загрязнение .....системы охлаждения, вызывает перегрев двигателя.	ПК 7.3	
117.		Плохой контакт между щётками и контактными кольцами в .....приводит к снижению напряжения на клеммах АКБ.	ПК 7.3	
118.		Износ по высоте щёток коллектора..... могут быть причиной недостаточной частоты вращения коленчатого вала при пуске двигателя.	ПК 7.3	
119.		Замасливание или износ ведомого дискаприводит к неполному включению .....	ПК 7.3	
120.		Шум и вибрация при нажатии на педаль сцепления возникает при износе.....	ПК 7.3	
121.		Значение параметра, соответствующего состоянию нового или капитально отремонтированного механизма 1. общее; 2. предельное; 3. номинальное; 4. допустимое.	ПК 7.3	
122.		Качественная и количественная мера, характеризующая состояние системы, механизма, элемента и процесса в целом 1. размер 2. параметр 3. значение 4. признак	ПК 7.3	
123.		К какой группе оборудования относится кран-балка? 1. подъёмно-транспортное; 2. подъёмно-осмотровое; 3. разборочно-сборочное; 4. диагностическое.	ПК 7.3	
124.		Эстакада представляет собой: 1. колеяный мост, расположенный ниже уровня пола; 2. колеяный мост, расположенный выше уровня пола; 3. колеяный мост, расположенный на уровне пола; 4. колеяный мост, расположенный вертикально.	ПК 7.3	
125.		По способу заезда автомобиля на канаву и съезда с нее, канавы различают на: 1. тупиковые и боковые; 2. широкие и прямоточные;	ПК 7.3	

		3. тупиковые и прямоточные; 4. узкие и боковые.		
126.		Включение двух передач одновременно в ..... ..... является неисправность замка механизма переключения передач.	ПК 7.3	
127.		Повышение уровня .....не влияет на износ шестерен коробки передач.	ПК 7.3	
128.		Звонкие щелчки при троганииавтомобиляс местхарактерны при неисправности .....карданной передачи.	ПК 7.3	
129.		Погнутость трубы карданного вала и дисбаланс карданного валавызывает .....при движении автомобиля.	ПК 7.3	
130.		Натяг в ..... главной передачи проверяется по усилию проворачиванияглавной передачи.	ПК 7.3	
131.		Рабочим органом гидравлического подъёмника является 1. стойка; 2. плунжер; 3. подхват; 4. опора.	ПК 7.3	
132.		Какое из перечисленного оборудования удобнее использовать при ремонте днища кузова? 1. осмотровая канава 2. гидравлический подъёмник 3. электромеханический подъёмник 4. подъёмник–опрокидыватель	ПК 7.3	
133.		Какой основной недостаток щёточных установок для мойки автомобилей? 1. маленькая производительность; 2. большой расход воды; 3. повреждение лакокрасочного покрытия; 4. неудобство в использовании.	ПК 7.3	
134.		Для каких целей проводится общее диагностирование двигателя? 1. для определения технического состояния кривошипно-шатунного механизма; 2. для определения технического состояния газораспределительного механизма; 3. для выявления неисправностей кривошипно-шатунного механизма; 4. для определения общего технического состояния без выявления конкретной неисправности.	ПК 7.3	
135.		Какая неисправность <u>не</u> влияет на величину компрессии двигателя? 1. износ поршневых колец; 2. износ цилиндров; 3. износ подшипников коленчатого вала; 4. не плотность прилегания клапанов.	ПК 7.3	
136.		Зацепление конических ..... главной передачи при регулировке контролируется по пятну контакта.	ПК 7.3	
137.		Состояние ..... рулевых тяг проверяется по	ПК 7.3	

		относительному перемещению тяг при поворачивании рулевого колеса.		
138.		При недостаточном натяжении ремня генератора характерен ..... исходящий от шкива генератора.	ПК 7.3	
139.		При ходовых испытаниях тормозов проверяется следующий параметр: ..... автомобиля.	ПК 7.3	
140.		При неисправной работе ..... характерны следующие признаки: раскачивание автомобиля, ухудшение плавности хода автомобиля, стуки в подвеске при движении.	ПК 7.3	
141.		Какая неисправность двигателя вызывает повышенный расход масла? 1. износ шеек коленвала 2. износ цилиндров 3. не плотность прилегания клапанов 4. износ поршневых пальцев	ПК 7.3	
142.		В каком состоянии должен быть двигатель при окончательной затяжке головки блока из алюминиевого сплава? 1. прогрев до температуры 40-50 градусов; 2. прогрев до температуры 80-90 градусов; 3. в холодном; 4. в любом состоянии.	ПК 7.3	
143.		В каком ответе правильно указано положение поршня при регулировке теплового зазора клапанов? 1. НМТ при такте впуска; 2. ВМТ при такте сжатия; 3. НМТ при рабочем ходе; 4. ВМТ при такте выпуска.	ПК 7.3	
144.		Какой должен быть уровень жидкости в системе охлаждения? 1. на 3-5 см. ниже метки «минимум»; 2. на метке «минимум»; 3. на 3-5 см. выше метки «минимум»; 4. расширительный бачок должен быть полным.	ПК 7.3	
145.		К каким последствиям ведёт применение в системе охлаждения «жёсткой» воды, содержащей большое количество солей? 1. образование накипи; 2. повышенная коррозия; 3. перегрев двигателя; 4. ко всем перечисленным.	ПК 7.3	
146.		Наличие ..... в гидроприводе тормозов снижает эффективность работы тормозной системы.	ПК 7.3	
147.		Листы рессор автомобилей рекомендуется смазывать ..... смазкой.	ПК 7.3	
148.		Эксплуатация шин с повышенным давлением приводит износу ..... по центру беговой дорожки.	ПК 7.3	
149.		Назначение участка ..... является определение технического состояния автомобиля, агрегатов и	ПК 7.3	

		механизмов.		
150.		В производственных участках АТП выполняются работы по .....узлов и агрегатов, снятых с автомобиля.	ПК 7.3	
151.		Выбор силы сварочного тока зависит от: 1. марки стали и положения сварки в пространстве; 2. толщины металла, диаметра электрода, марки стали и положения в пространстве; 3. диаметра электрода, марки стали детали и положения сварки в пространстве.	ПК 7.4	
152.		Обратноступенчатый шов выполняется следующим образом: 1. от центра (середины) детали к краям; 2. участками (ступенями), длина которых равна длине при полном использовании одного электрода; 3. длину шва разбивают на ступени и сварка каждой ступени производится в направлении, обратном общему направлению сварки.	ПК 7.4	
153.		При сварке вертикальных и горизонтальных швов сила сварочного тока по сравнению со сваркой в нижнем положении должна быть 1. увеличена на 5-10%; 2. уменьшена на 5-10%; 3. не изменяться.	ПК 7.4	
154.		Покрытые электроды перед работой надо: 1. просушить на батареях отопления; 2. просушить в сушильных шкафах; 3. прокалить в электропечах.	ПК 7.4	
155.		Для чего используется обратный провод (зануления)? 1. для соединения электрода с источником питания; 2. для соединения изделия с источником питания; 3. для соединения электрода и изделия с источником питания.	ПК 7.4	
156.		Участок сварного соединения, образовавшийся в результате кристаллизации расплавленного металла сварочной ванны называется .....	ПК 7.4	
157.		Величина сварочного тока .....при увеличении длины сварочной дуги.	ПК 7.4	
158.		Если свариваемые детали лежат под углом друг к другу и соприкасаются торцами, то соединение называется .....	ПК 7.4	
159.		При сварке в нижнем положении угол наклона электрода от вертикальной оси должен составлять ..... градусов.	ПК 7.4	
160.		При электро-дуговой сварке металла, заварка кратера производится ..... обрывом дуги.	ПК 7.4	
161.		Как называется класс сварки, объединяющий виды сварки, которые осуществляются с использованием тепловой энергии и давления? 1. Термический; 2. Механический; 3. Термомеханический.	ПК 7.4	
162.		Дуговая сварка осуществляется под действием:	ПК 7.4	

		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Электрической дуги.</li> <li>2. Приложенной к детали силы <math>P</math>.</li> <li>3. Газового пламени.</li> </ol>		
163.		<p>Сварной шов в ручной дуговой сварке защищается с помощью:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Нет защиты.</li> <li>2. Обмазки электрода.</li> <li>3. Флюса.</li> </ol>	ПК 7.4	
164.		<p>Сварным швом называется:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Участок сварного соединения, образовавшийся в результате кристаллизации расплавленного металла сварочной ванны;</li> <li>2. Участок сварного соединения, образовавшийся в результате пластической деформации присадочного металла;</li> <li>3. Участок сварного соединения, образовавшийся в результате кристаллизации электрода.</li> </ol>	ПК 7.4	
165.		<p>Если свариваемые детали лежат под углом друг к другу и соприкасаются торцами, то соединение называется:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.Стыковым.</li> <li>2.Угловым.</li> <li>3.Тавровым.</li> </ol>	ПК 7.4	
166.		<p>..... соединением называют соединение деталей при сварке, расположенных в одной плоскости или на одной поверхности.</p>	ПК 7.4	
167.		<p>Технология контактной сварки пластмасс представляет процесс ..... до температуры плавления и плотного соединения подготовленных кромок деталей.</p>	ПК 7.4	
168.		<p>При прямой полярности электрод при электродуговой сварке подключается к ..... полюсу источника питания.</p>	ПК 7.4	
169.		<p>Сварочная электрическая дуга представляет собой ....., находящего в состоянии плазмы</p>	ПК 7.4	
170.		<p>Степень легирования стали ..... влияет на ее свариваемость.</p>	ПК 7.4	
171.		<p>В каких из перечисленных способов сварки нет механизации?</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Автоматическая;</li> <li>2. Полуавтоматическая;</li> <li>3. Ручная.</li> </ol>	ПК 7.4	
172.		<p>В какой зоне сварного шва часто возникают трещины?</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. В зоне сплавления;</li> <li>2. В зоне термического влияния;</li> <li>3. В зоне металла шва</li> </ol>	ПК 7.4	
173.		<p>Дуговая сварка осуществляется под действием:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Электрической дуги;</li> <li>2. Силы <math>P</math>;</li> <li>3. Газового пламени.</li> </ol>	ПК 7.4	
174.		<p>Сварным соединением называется:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Неразъемное соединение;</li> </ol>	ПК 7.4	

		2. Неразъемное соединение, выполненное сваркой; 3. Разъемное соединение, выполненное сваркой.		
175.		Тавровым соединением называется: 1. Соединение двух деталей, расположенных под углом друг к другу и сваренных в месте примыкания их кромок; 2. Соединение, в котором кромки свариваемых деталей расположены параллельно одна над другой и наложены друг на друга; 3. Соединение, в котором к поверхности одной детали примыкает под углом другая деталь, торец которой прилегает к сопрягаемой поверхности и приварен к ней.	ПК 7.4	
176.		Выбор типа, марки ..... зависит от марки свариваемого металла.	ПК 7.4	
177.		Свойства ..... соединения определяются свойствами металла шва, линии сплавления с основным металлом и зоны термического влияния.	ПК 7.4	
178.		Разделку .....выполняют с целью обеспечения провара сварного соединения на всю глубину	ПК 7.4	
179.		При выполнении ручной дуговой сварки непровары возникают из-за недостаточной ..... сварочного тока	ПК 7.4	
180.		Одежда сварщика должна быть изготовлена из ..... ткани.	ПК 7.4	
181.		В какой зоне металл наиболее хрупкий? 1. Зоне металла шва; 2. Зоне термического влияния; 3. Зоне сплавления.	ПК 7.4	
182.		Выбор силы сварочного тока зависит от: 1. Марки стали и положения сварки в пространстве 2. Толщины металла, диаметра электрода, марки стали и положения в пространстве 3. Диаметра электрода, марки стали детали и положения сварки в пространстве.	ПК 7.4	
183.		К каким дефектам относятся трещины, поры? 1. К наружным и внутренним 2. К наружным 3. К внутренним.	ПК 7.4	
184.		При сварке вертикальных и горизонтальных швов сила сварочного тока по сравнению со сваркой в нижнем положении должна быть 1. Увеличена на 5-10% 2. Уменьшена на 5-10% 3. Не изменяться.	ПК 7.4	
185.		Что не входит в дополнительные показатели режима сварки? 1. Напряжение 2. Угол наклона электрода 3. Тип и марка электрода.	ПК 7.4	
186.		Прожоги образуются по причине несоответствия силы сварочного тока и ..... свариваемых элементов.	ПК 7.4	



187.		Контроль качества сварных ..... проверяют по свойствам металла шва, линии сплавления с основным металлом и зоне термического влияния	ПК 7.4	
188.		Существуют следующие типы сварных соединений: .....	ПК 7.4	
189.		Подогрев изделия в процессе сварки уменьшает ..... изделия при остывании.	ПК 7.4	
190.		При включении сварочного трансформатора в электрическую сеть ток поступает на ..... обмотку.	ПК 7.4	
191.		Сварочная электрическая дуга представляет собой: 1. Струю расплавленного металла 2. Столб газа, находящего в состоянии плазмы 3. Столб паров материала электродной проволоки.	ПК 7.4	
192.		Сварочные деформации при сварке плавлением возникают: 1. Всегда 2. Очень редко 3. Никогда.	ПК 7.4	
193.		Как изменяется величина сварочного тока при увеличении длины дуги? 1. Увеличивается 2. Уменьшается 3. Не изменяется.	ПК 7.4	
194.		При сварке в нижнем положении угол наклона электрода от вертикальной оси составляет: 1. 60 град. 2. 30-45 град. 3. 15-20 град.	ПК 7.4	
195.		Покрытые электроды предназначены для 1. Ручной дуговой сварки 2. Сварки в защитных газах 3. Сварки под флюсом.	ПК 7.4	
196.		Методы ..... степени воздействия на материал сварного соединения бывают разрушающими и неразрушающими.	ПК 7.4	
197.		При присоединении электрододержателя к клемме (+), а изделия к клемме (-) получается полярность .....	ПК 7.4	
198.		Балластный реостат предназначен для регулирования сварочного .....	ПК 7.4	
199.		Для защиты глаз от действия сварочной дуги служит .....	ПК 7.4	
200.		Для защиты сварщика от поражения электрическим током служит .....	ПК 7.4	
201.		При помощи какого инструмента осуществляется ручная резка материала? 1. При помощи наковальни, зубила и молотка; 2. При помощи слесарных тисков и ножовки по металлу; 3. При помощи слесарных тисков напильника нужного профиля.	ПК 7.5	
202.		При помощи какого инструмента осуществляется	ПК 7.5	

		ручноенарезание резьбы? 1. При помощи развёртки, воротка и слесарных тисков; 2. При помощи слесарных тисков и пальчиковой фрезы; 3. При помощи слесарных тисков, метчика и его держателя, плашки и её держателя.		
203.		Какой процесс называется глубиной резания? 1. Толщина слоя металла, срезаемого за один рабочий ход резца; 2. Припуск, снимаемый резцом за один или несколько проходов; 3. Слой металла, снимаемый резцом с заготовки.	ПК 7.5	
204.		Чему соответствует подача при нарезании резьбы на токарно-винторезном станке: 1. Шагу нарезаемой резьбы; 2. Диаметру под нарезание резьбы; 3. Длине резьбы.	ПК 7.5	
205.		К режимам резания относятся: 1. Глубина резания, подача, скорость; 2. Припуск, подача, обороты шпинделя; 3. Глубина резания, сила резания, мощность резания.	ПК 7.5	
206.		Устройство, служащее для формирования отверстий в деталях из различных материалов, называется ..... станок.	ПК 7.5	
207.		Измерительный инструмент точность измерения которого составляет 0,01 мм., а диапазон измерения 25 мм. называется .....	ПК 7.5	
208.		Режущий инструмент, который используется на фрезерных станках называется .....	ПК 7.5	
209.		Метрическая резьба применяется для ..... деталей.	ПК 7.5	
210.		Сверло служит для получения ..... в сплошном материале.	ПК 7.5	
211.		Инструмент, применяемый при рубке металла: 1. Слесарная ножовка, труборез, ножницы по металлу; 2. Кернер, шабер, зенкер, киянка, гладилка; 3. Слесарное зубило, крейцмейсель, канавочник, молоток.	ПК 7.5	
212.		Назовите инструменты и приспособления, применяемые при правке металла: 1. Параллельные тиски, стуловые тиски, струбицы; 2. Правильная плита, рихтовальная бабка, киянка, молоток, гладилка; 3. Кернер, шабер, зенкер, киянка, гладилка.	ПК 7.5	
213.		Назовите ручной инструмент для резки металла: 1. Зубило, крейцмейсель, канавочник; 2. Слесарная ножовка, ручные ножницы, труборез; 3. Развертка, цековка, зенковка.	ПК 7.5	
214.		Какие инструменты применяются при опиливании: 1. Применяются: плоскогубцы, круглогубцы, кусачки; 2. Применяются: молоток с круглым бойком, молоток с квадратным бойком; 3. Применяются: напильники, надфили, рашпили.	ПК 7.5	
215.		Назовите ручной сверлильный инструмент:	ПК 7.5	

		1. сверло, развёртка, зенковка, цековка; 2. настольный сверлильный станок, вертикальный сверлильный станок, радиальный сверлильный станок; 3. Ручная дрель, коловорот, трещотка, электрические и пневматические дрели.		
216.		..... применяют для увеличения отверстия под головки болтов и винтов.	ПК 7.5	
217.		Изменение формы и размеров изделия под действием внешне и внутренней силы называется .....	ПК 7.5	
218.		На алюминий разметку наносят .....	ПК 7.5	
219.		Разметку детали производят на основании .....	ПК 7.5	
220.		Основной химический элемент, являющийся обязательным компонентом в чугунах и сталях .....	ПК 7.5	
221.		Назовите профили резьбы: 1. Треугольная, прямоугольная, трапецеидальная, упорная, круглая; 2. Овальная, параболическая, трёхмерная, в нахлестку, зубчатая; 3. Модульная, сегментная, трубчатая, потайная.	ПК 7.5	
222.		Назовите виды зенкеров: 1. Остроносые и тупоносые; 2. Машинные и ручные; 3. Цельные и насадные.	ПК 7.5	
223.		Для чего применяются плашки? 1. Для нарезания наружной резьбы 2. Для нарезания внутренней резьбы в отверстиях 3. Для уменьшения диаметра стержня.	ПК 7.5	
224.		Назовите виды конструкции шаберов: 1. Клёпанные и сварные; 2. Штифтовые и клиновые; 3. Цельные и составные.	ПК 7.5	
225.		Назовите виды плашек: 1. Упорная, легированная, закаленная; 2. Модульная, сегментная, профильная; 3. Круглая, квадратная (раздвижная), резбонакатная.	ПК 7.5	
226.		Сплав меди с цинком называется .....	ПК 7.5	
227.		Стали содержащие углерода 0,1-0,7% называют .....	ПК 7.5	
228.		..... это операция по нанесению линий и точек на заготовку, предназначенную для обработки.	ПК 7.5	
229.		..... металла это операция связанная с разделением материалов на части с помощью режущего инструмента.	ПК 7.5	
230.		..... это операция по удалению с поверхности заготовки слоя металла при помощи режущего инструмента – напильника.	ПК 7.5	
231.		Назовите виды свёрл: 1. Спиральные, перовые, центровочные, кольцевые, ружейные; 2. Треугольные, квадратные, прямые, угловые; 3. Самозатачивающиеся, базовые, трапецеидальные, упорные.	ПК 7.5	
232.		Назвать виды разметки:	ПК 7.5	

		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Прямая и угловая;</li> <li>2. Плоскостная и пространственная;</li> <li>3. Круговая, квадратная и параллельная.</li> </ol>		
233.		<p>Что это такое пайка?</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Способ соединения деталей путем склеивания поверхностей</li> <li>2. Способ образования соединения путем сплавления соединяемых поверхностей</li> <li>3. Способ образования соединения путем смачивания соединяемых поверхностей легкоплавким металлом (припоем).</li> </ol>	ПК 7.5	
234.		<p>Для каких инструментов применяют легированные инструментальные стали?</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Станочный режущий инструмент, работающий на невысоких скоростях резания</li> <li>2. Станочный режущий инструмент, работающий на высоких скоростях резания</li> <li>3. Слесарно-монтажный и ручной режущий инструмент.</li> </ol>	ПК 7.5	
235.		<p>Что такое правка металла?</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Операция для придания заготовке формы по заданному контуру</li> <li>2. Операция, предназначенная для устранения искажения формы заготовки (вмятин, выпучивания, неровностей и пр.)</li> <li>3. Операция по обработке металла резанием.</li> </ol>	ПК 7.5	
236.		..... металла – это операция для придания заготовке формы по заданному контуру.	ПК 7.5	
237.		..... подразделяются на две основные группы черные и цветные.	ПК 7.5	
238.		..... это обработка цилиндрических и конических углублений и фасок под головки болтов, винтов, заклепок.	ПК 7.5	
239.		..... это операция по обработке раннее просверленного отверстия с высокой степенью точности.	ПК 7.5	
240.		Для лекальных, граверных работ и для зачистки применяются .....	ПК 7.5	
241.		<p>Назовите инструмент, применяемый при разметке:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Напильник, надфиль, рашпиль;</li> <li>2. Сверло, зенкер, зенковка, цековка;</li> <li>3. Чертилка, молоток, прямоугольник, кернер, разметочный циркуль.</li> </ol>	ПК 7.5	
242.		<p>Для чего при пайке используются флюсы?</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Для предотвращения образования окисной пленки на поверхности припоя</li> <li>2. Снижение поверхностного натяжения припоя</li> <li>3. Снижение температуры припоя.</li> </ol>	ПК 7.5	
243.		<p>Цель сборки соединений путем пластических деформаций деталей (вальцевание, бортование, обжатие и пр.)?</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Обеспечить неподвижность и герметичность соединений</li> <li>2. Обеспечить прочность соединения</li> </ol>	ПК 7.5	

		3. Обеспечить надежность соединения		
244.		Какие изменения свойств происходят при закалке малоуглеродистых сталей? 1. Пластичность увеличивается, прочностные характеристики не меняются. 2. Возрастают прочностные характеристики, пластичность уменьшается. 3. Возрастает и прочность, и пластичность.	ПК 7.5	
245.		Для чего применяются метчики? 1. Для нарезания наружной резьбы на стержнях 2. Для увеличения диаметра отверстий 3. Для нарезания внутренней резьбы в отверстиях.	ПК 7.5	
246.		Резьба может быть следующего .....: треугольная, прямоугольная, трапецеидальная, упорная.	ПК 7.5	
247.		Зубья полотна ножовки по металлу должны быть направлены - .....	ПК 7.5	
248.		Ручные ..... применяются для разрезания стальных листов толщиной 0,5 мм.	ПК 7.5	
249.		..... режущий инструмент, которым образуют цилиндрические отверстия.	ПК 7.5	
250.		Угол заточки ..... для твердых металлов равен: 70 град	ПК 7.5	

### **Индивидуальный опрос по МДК 04.01. Выполнение работ по рабочей профессии слесарь по ремонту автомобилей**

1. Какие виды слесарных операций вы знаете? (ОК 4.1)
2. Назначение слесарного инструмента. (ОК 4.2)
3. Характеристики режущего, универсального и специального измерительного инструмента. (ОК 4.5)
4. Технология обработки металла ручным инструментом. (ОК 4.2)
5. Свойства материалов. (ОК 4.5)
6. Технология разборки автомобиля. (ОК 4.2)
7. Какие работы относятся к дефектовочно - комплектовочным? (ОК 4.2)
8. Как определяются основные неисправности? (ОК 4.3)
9. Ремонт КШМ. (ОК 4.4)
10. Ремонт системы охлаждения ДВС. (ОК 4.4)
11. Ремонт системы питания дизельного ДВС. (ОК 4.4)
12. Ремонт источников электроэнергии. (ОК 4.4)
13. Ремонт потребителей электроэнергии. (ОК 4.4)
14. Проверочные работы. (ОК 4.3)
15. Ремонт механизма сцепления. (ОК 4.4)
16. Ремонт мостов. (ОК 4.4)
17. Проверочные работы по трансмиссии. (ОК 4.3)
18. Способы определения и устранения неисправностей. (ОК 4.6)
19. Оборудование, приспособления и инструменты. (ОК 4.2)
20. Перечислить причины износа колес. (ОК 4.3)
21. Оборудование, приспособления для ремонта колес. (ОК 4.2)

22. Ремонт подвески. Способы обнаружения и устранения неисправностей. (ОК 4.3)
23. Методы диагностики. Оборудование. (ОК 4.6)
24. Технология ремонта рулевых механизмов. (ОК 4.2)
25. Типичные неисправности ТС. (ОК 4.1)
26. Подъемное оборудование. Технология ремонта ТС. (ОК 4.2)
27. Технологическая последовательность сборки автомобилей. (ОК 4.2)
28. Процесс регулировки и наладки систем и механизмов автомобиля. (ОК 4.3)

**Вопросы к дифференцированному зачету по МДК. 04.01. Выполнение работ по рабочей профессии слесарь по ремонту автомобилей 4 семестр**

1. Какие виды слесарных операций вы знаете?
2. Технология разборки автомобиля.
3. Какие работы относятся к дефектовочно - комплектовочным?
4. Как определяются основные неисправности?
5. Ремонт КШМ.
6. Ремонт системы охлаждения ДВС.
7. Ремонт системы питания дизельного ДВС.
8. Ремонт источников электроэнергии.
9. Ремонт потребителей электроэнергии
10. Проверочные работы.
11. Ремонт механизма сцепления.
12. Ремонт мостов.
13. Проверочные работы по трансмиссии.
14. Способы определения и устранения неисправностей.
15. Оборудование, приспособления и инструменты.
16. Перечислить причины износа колес.
17. Оборудование, приспособления для ремонта колес
18. Ремонт подвески. Способы обнаружения и устранения.
19. Методы диагностики. Оборудование.
20. Технология ремонта рулевых механизмов.
21. Типичные неисправности ТС.
22. Оборудование. Технология ремонта ТС.
23. Технологическая последовательность сборки автомобилей.

**II. Формы промежуточной аттестации при освоении профессионального модуля**

Наименование профессионального модуля и его элементов	Формы промежуточной аттестации	Предмет(ы) оценивания
1	2	3
<i>МДК 04.01 Выполнение работ по рабочей профессии слесарь по ремонту автомобилей</i>	ДЗ 2 курс, 4 семестр	ПО1+ПО2+ ПО3+ ПО4+ ПО5 У1+У2+У3+ У4+ У5+31+ 32+ 33+ 34+ 35+ 36+ 37+ 38+39 ПК7.1 ОК4.1+ОК4.2+ОК4.3 +ОК4.4+ОК4.5+ ОК4.6+ОК4.7
<i>УП.04.01 Учебная практика</i>	ДЗ 2 курс, 4 семестр	ПО1+ПО2+ПО3+ПО4+ПО5 ПК7.1+ПК7.2+ПК7.3+ПК7.4+ПК7.5 ОК4.1+ОК4.2+ОК4.3+ОК4.4+ОК4.5+ОК4.6+ОК4.7.
<i>ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих,</i>	Экзамен (квалификационный), 2 курс, 4 семестр	ПО1+ПО2+ПО3+ПО4+ПО5 ПК7.1+ПК7.2+ПК7.3+ПК7.4+ПК7.5 ОК4.1+ОК4.2+ОК4.3+ОК4.4+ ОК4.5+ОК4.6

должностям служащих		
------------------------	--	--

### III. Комплект оценочных средств по учебной практике

Предмет(ы) оценивания	Объект(ы) оценивания	Показатели и критерии оценки
<p><b>Иметь практический опыт (ПОп):</b></p> <p><b>ПО1</b> технического осмотра, демонтажа, сборки и регулировки систем, агрегатов и узлов автомобилей;</p> <p><b>ПО2</b> выполнения комплекса работ по устранению неисправностей;</p> <p><b>ПО3</b> подготовку изделий под сварку;</p> <p><b>ПО4</b> производства сварки и резки деталей средней сложности;</p> <p><b>ПО5</b> выполнения наплавки простых и средней сложности деталей, механизмов, конструкций.</p>	<p>- работы по проведению технического осмотра, демонтажа, сборки и регулировки систем, агрегатов и узлов автомобилей;</p> <p>- работы по выполнению комплекса работ по устранению неисправностей;</p> <p>- работы по подготовке изделий под сварку;</p> <p>- опыт производства сварки и резки деталей средней сложности;</p> <p>- работы по выполнению наплавки простых и средней сложности деталей, механизмов, конструкций.</p>	<p>- наблюдение за действиями обучающегося на учебной практике - экспертная оценка.</p> <p>- выполнение практической работы</p> <p>Итоговый контроль в форме дифференцированного зачета «Неудовлетворительно» - оценивается обучающийся, не выполнивший практику в полном объеме, имеющий пропуски за период прохождения практики без уважительных причин, недисциплинированный, незаинтересованный в профессиональной подготовке, теоретически некомпетентный, немеющий грамотно анализировать деятельность, некачественно заполняющий документацию.</p> <p>«Удовлетворительно» - оценивается обучающийся, выполнивший про-грамму практики в полном объеме, но имеющий поверхностные теоретические представления в области электроснабжения, проявивший несамостоятельность в организации профессиональной деятельности, недостаточную активность в овладении профессиональными умениями и навыками, склонный к репродуктивному, нетворческому, формальному отношению к делу, имеющий дисциплинарные нарушения, некачественно ведущий документацию, требующий организующей методической помощи.</p> <p>«Хорошо» - оценивается обучающийся, выполнивший программу практики в полном объеме, проявивший активность, самостоятельность в работе, творчески компетентный, владеющий профессиональной культурой и этикой. Может испытывать трудности в анализе профессиональной деятельности. Требуется стимулирующей</p>
<p><b>ПК</b></p> <p>ПК 7.1 Определять техническое состояние систем, агрегатов, узлов, приборов автомобилей.</p> <p>ПК 7.2 Демонтировать системы, агрегаты, узлы, приборы автомобилей и выполнять комплекс работ по устранению неисправностей.</p> <p>ПК 7.3 Собирать, регулировать и испытывать системы, агрегаты, узлы, приборы автомобилей.</p> <p>ПК 7.4 Собирать изделия, сваривать, наплавлять дефекты.</p> <p>ПК 7.5 Выполнять ручную и машинную резку.</p>	<p>- умение определять техническое состояние систем, агрегатов, узлов, приборов автомобилей.</p> <p>- умение демонтировать системы, агрегаты, узлы, приборы автомобилей и выполнять комплекс работ по устранению неисправностей.</p> <p>- умение собирать изделия, сваривать, наплавлять дефекты.</p> <p>- умение собирать изделия, сваривать, наплавлять дефекты.</p> <p>- умение выполнять ручную и машинную резку</p>	<p>«Удовлетворительно» - оценивается обучающийся, выполнивший про-грамму практики в полном объеме, но имеющий поверхностные теоретические представления в области электроснабжения, проявивший несамостоятельность в организации профессиональной деятельности, недостаточную активность в овладении профессиональными умениями и навыками, склонный к репродуктивному, нетворческому, формальному отношению к делу, имеющий дисциплинарные нарушения, некачественно ведущий документацию, требующий организующей методической помощи.</p> <p>«Хорошо» - оценивается обучающийся, выполнивший программу практики в полном объеме, проявивший активность, самостоятельность в работе, творчески компетентный, владеющий профессиональной культурой и этикой. Может испытывать трудности в анализе профессиональной деятельности. Требуется стимулирующей</p>
<p><b>ОК</b></p> <p>ОК 4.1 Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.</p> <p>ОК 4.2 Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.</p> <p>ОК 4.3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.</p>	<p>- демонстрация интереса к будущей профессии.</p> <p>- Выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач в области технического обслуживания и ремонта автомобилей.</p> <p>- Решение стандартных и нестандартных профессиональных задач в области технического обслуживания и ремонта автомобилей.</p>	<p>«Хорошо» - оценивается обучающийся, выполнивший программу практики в полном объеме, проявивший активность, самостоятельность в работе, творчески компетентный, владеющий профессиональной культурой и этикой. Может испытывать трудности в анализе профессиональной деятельности. Требуется стимулирующей</p>

<p>ОК 4.4 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.</p> <p>ОК4.5Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.</p> <p>ОК 4.6Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.</p> <p>ОК 4.7 Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).</p>	<p>- Эффективный поиск необходимой информации с использованием различных источников, включая электронные.</p> <p>- умение использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.</p> <p>- Взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения .</p> <p>-Способность быстро и организованно решать любую поставленную задачу.</p>	<p>методической помощи.</p> <p>«Отлично» - оценивается обучающийся, выполнивший программу практики в полном объеме с большей долей самостоятельности, проявивший активность, инициативу и творчество; обладающий достаточно высоким уровнем профессиональной культуры и этики, не испытывающий трудностей в анализе профессиональной деятельности; умеющий на основе диагностических данных выстраивать индивидуальную и групповую деятельность, проявивший высокую творческую компетентность.</p>
--	--	--

### Вопросы для задания на учебную практику УП. 04.01

1. Слесарные работы
2. Техника безопасности на рабочем месте
3. Организация рабочего места слесаря.
4. Слесарный инструмент.
5. Разметка заготовки согласно чертежа.
6. Рубка, правка, гибка металла.
7. Резание материала разного профиля.
8. Способы опиливания деталей с разными поверхностями.
9. Сверление отверстий.
10. Нарезание различных видов резьбы на соединительных деталях.
11. Сварочные работы.
12. Техника безопасности во время проведения сварочных работ
13. Установка и закрепление детали при сварочных работах.
14. Установка и закрепление электрода
15. Наладка сварочного аппарата на заданный режим работы.
16. Способы розжига дуги при электро-дуговой сварке.
17. Наложения нижних, горизонтальных, вертикальных швов.

#### Отчет и дневник

Формой отчетности обучающегося по учебной практике является письменный **отчет о выполнении работ**, свидетельствующий о закреплении знаний, умений, приобретении практического опыта, формировании общих и профессиональных компетенций, освоении профессионального модуля и **дневник**.

Обучающийся в соответствии с графиком защиты практики защищает отчет по практике и дневник.

Письменный отчет о выполнении работ включает в себя следующие разделы:

- титульный лист;
- содержание;
- практическая часть;
- приложения.



Практическая часть отчета по практике включает разделы в соответствии с логической структурой изложения выполненных заданий по междисциплинарным курсам.

Работа над отчетом по учебной практике должна позволить руководителю оценить уровень развития общих, а также профессиональных компетенций в рамках освоения профессионального модуля ПМ. 04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих, установленных ФГОС СПО по специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей, или рабочей программой профессионального модуля.

Приложения могут состоять из дополнительных справочных материалов, имеющих вспомогательное значение, например, копий документов, выдержек из отчетных материалов, статистических данных, схем, таблиц, диаграмм, программ, положений и т.п.

Критериями оценивания являются:

1. Достижение основных целей и задач, поставленных перед обучающимися в процессе учебной практики;
2. Уровень сформированности профессиональных компетенций (коммуникативных, проектных, организаторских, исследовательских);
3. Проявление профессионально значимых качеств личности;
4. Качество и полнота выполнения всех заданий учебной практики;
5. Уровень проявления творчества;
6. Уровень профессионального анализа и рефлексии;
7. Своевременность сдачи работы и ее качество;
8. Соблюдение правил техники безопасности.

Отчет сдается в отдельной папке с файлами. В папку вкладывается дневник и отчет.

#### IV. Форма промежуточной аттестации экзамен (квалификационный): содержание и организация оценивания

Предмет оценивания (результат обучения)	Типовое задание/ документ(ы) портфолио	Объект оценивания	Критерии оценки	Необходимое для демонстрации результата обучения время, (час./мин.), место, оборудование / материалы и т.п.
1.	2.	3.	4.	5.
<p><b>ПК 7.1.</b> Определять техническое состояние систем, агрегатов, узлов, приборов автомобилей</p> <p><b>+ПО1</b> технического осмотра, демонтажа, сборки и регулировки систем, агрегатов и узлов автомобилей</p> <p><b>+ОК 4.1</b> Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес+ <b>ОК 4. 4</b> Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития;</p> <p><b>ПК7.2</b> Демонтировать</p>	<p>- порядок определения технического состояния автомобиля</p> <p>-порядок демонтажа</p>	<p>- способность планирования и организации работы по техническому обслуживанию и ремонту автотранспорта</p> <p>- способность</p>	<p>безошибочность</p> <p>безошибоч</p>	<p>60 мин / лаборатория «Технического обслуживания автомобилей» / стенды, плакаты</p>

<p>системы, агрегаты, узлы, приборы автомобилей и выполнять комплекс работ по устранению неисправностей <b>+ОК4.3</b> Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. <b>+ПО2</b> выполнения комплекса работ по устранению неисправностей</p>	<p>деталей для устранения неисправностей</p>	<p>демонтировать детали</p>	<p>ность</p>	
<p><b>ПК7.3</b> Собирать, регулировать и испытывать системы, агрегаты, узлы, приборы автомобилей <b>+ОК 4.2.</b> Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество <b>+ПО3</b> подготовку изделий под сварку</p>	<p>- работа по сборке и регулировке систем и агрегатов, узлов, приборов автомобиля</p>	<p>способность по сборке и регулировке систем и приборов автомобиля</p>	<p>Безошибочность</p>	
<p><b>ПК7.4</b> Собирать изделия, сваривать, наплавлять дефекты <b>+ОК 4.4</b> Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач. <b>+ПО5</b> выполнения наплавки простых и средней сложности деталей, механизмов, конструкций</p>	<p>- работы по сборке изделий, сварки и наплавки дефектов</p>	<p>последовательность сборки изделий, сварки и наплавки дефектов</p>	<p>безошибочность</p>	
<p><b>ПК7.5</b> Выполнять ручную и машинную резку <b>+ОК4.6.</b> Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями <b>+ПО4</b> производства сварки и резки деталей средней сложности</p>	<p>- работы по выполнению ручной и машинной резки</p>	<p>последовательность выполнения резки металлов</p>	<p>безошибочность</p>	

## V. Описание организации оценивания и правил определения результатов оценивания

Формы промежуточной аттестации указываются в соответствии с учебным планом СПК ФГБОУ ВО «СевКавГА». Итогом освоения ПМ является готовность к выполнению соответствующего вида деятельности и составляющих его профессиональных компетенций, а также развитие общих компетенций, предусмотренных в образовательной программе в целом. Обязательная форма аттестации по итогам освоения программы ПМ - экзамен (квалификационный). Экзамен (квалификационный) принимается преподавателями, которые проводили занятия по данному профессиональному модулю. Состав экзаменаторов утверждается приказом директора СПК ФГБОУ ВО «СевКавГА».

Во время экзамена по профессиональному модулю допускается использование наглядных пособий, материалов справочного характера, нормативных документов, образцов техники и других информационно-справочных материалов, перечень которых заранее регламентируется.

Результатом экзамена (квалификационного) является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности «зачтено / не зачтено».

Оценка «зачтено» - обучающийся выполняет практическую часть на 100%-60%.

Оценка «не зачтено» - обучающийся выполняет практическую часть на менее 60%.

## VI. Комплект оценочных средств для экзамена (квалификационного)

### Задания

1. Ответить на вопросы.
2. Произвести замеры мерительным инструментом.
3. Тестирование.

<b>Предмет(ы) оценивания</b>	<b>Объект(ы) оценивания</b>	<b>Критерии оценки</b>
<b>ПК 7.1</b> Определять техническое состояние систем, агрегатов, узлов, приборов автомобилей.	- способность планирования и организации работы по техническому обслуживанию и ремонту автотранспорта	безошибочность
<b>ПК 7.2.</b> Демонстрировать системы, агрегаты, узлы, приборы автомобилей и выполнять комплекс работ по устранению неисправностей.	-способность демонтировать детали	безошибочность
<b>ПК 7.3</b> Собирать, регулировать и испытывать системы, агрегаты, узлы, приборы автомобилей.	способность по сборке и регулировки систем и приборов автомобиля	безошибочность
<b>ПК 7.4</b> Собирать изделия, сваривать, наплавлять дефекты.	последовательность сборки изделий, сварки и наплавки дефектов	безошибочность
<b>ПК 7.5</b> Выполнять ручную и машинную резку.	последовательность выполнения резки металлов	безошибочность
Условия выполнения задания		
1. Место (время) выполнения задания: <u>лаборатория «Технического обслуживания автомобилей»</u>		
2. Максимальное время выполнения задания: <u>60 мин.</u>		

3. Вы можете воспользоваться:
- справочной информацией;
- нормативной информацией и документацией.

### ТИПОВОЕ ЗАДАНИЕ №1

1. Устройство механизма газораспределителя.
2. ТО системы охлаждения
3. Произвести измерение детали штангенциркулем
4. Тест

**1. Закончить определение:**

Рубкой называется- \_\_\_\_\_

**2. Керн это:**

1. инструмент для разметки
2. деталь
3. углубление от разметочного инструмента
4. брак при разметке

**3. На алюминий разметку наносят:**

1. чертилкой
2. мелом
3. карандашом
4. шариковой ручкой

**4. Инструментом для рубки металла являются:**

1. топор
2. зубило
3. напильник
4. молоток

**5. Угол заточки зубила для твердых металлов равен:**

1.  $70^{\circ}$
2.  $60^{\circ}$
3.  $45^{\circ}$
4.  $35^{\circ}$

### ТИПОВОЕ ЗАДАНИЕ №2

1. Устройство системы питания дизельного двигателя
2. ТО стартера
3. Произвести измерение детали микрометром
4. Тест

**1. Для разметки стальной поверхности нанесение линий(рисок) применяют:**

1. чертилкой
2. мелом
3. карандашом
4. шариковой ручкой

**2. После закалки у угольника изменился угол между полками, стал меньше  $90^{\circ}$ . Куда при правке наносить удары:**

1. у вершины внутреннего угла
2. у вершины наружного угла
3. по краям полков внутреннего угла
4. по краям наружного угла

**3. При рубке металла используют следующие удары (указать неверные ответ):**

1. кистевой
2. локтевой

3. плечевой

4. ручной

**4. Обосновать ответ на вопрос:**

Зачем при гибке трубы ее заполняют песком

**5. Закончить определение:**

Разметкой называется- \_\_\_\_\_

### ТИПОВОЕ ЗАДАНИЕ №3

1. Устройство аккумуляторной батареи

2. ТО тормозной системы

3. Произвести измерение детали микрометром

4. Тест

**1. Ручные ножницы применяются для разрезания стальных листов толщиной:**

1. 0,5

2. 1...1,5

3. 1,5...2

4. 2...2,5

**2. По расположению режущей кромки ручные ножницы делятся:**

1. длинные, короткие

2. правые, левые

3. прямые, кривые

4. острые, тупые

**3. Качество опиленной поверхности проверяется:**

1. напильником

2. штангенциркулем

3. лекальной линейкой

**4. Указать величину угла при вершине сверла для обработки детали:**

1.  $116^{\circ}$ - $118^{\circ}$

2.  $130^{\circ}$ - $140^{\circ}$

3.  $80^{\circ}$ - $90^{\circ}$

4.  $50^{\circ}$ - $60^{\circ}$

**5. Зенкерование применяют для:**

1. увеличения отверстия под головки болтов и винтов

2. сверление глухих отверстий

3. выравнивание просверленного отверстия

4. такой операции в слесарном деле нет

### ТИПОВОЕ ЗАДАНИЕ №4

1. Устройство коробки передач

2. ТО рулевого управления

3. Произвести измерение детали микрометром

4. Тест

**1. Закончить определение:**

Рассверливанием называется- \_\_\_\_\_

**2. Вставить пропущенные слова:**

В зависимости от направления винтовых канавок спиральные сверла подразделяются на \_\_\_\_\_ и \_\_\_\_\_.

**3. Согласны ли вы с утверждением:**

Резьба бывает наружная и внутренняя.

ДА; НЕТ.

**4. Деталь с наружной резьбой называется винт, а с внутренней гайкой:**

ДА; НЕТ.

**5. Перечислите все известные вам виды слесарных работ:**

---

---

### ТИПОВОЕ ЗАДАНИЕ №5

1. Устройство генераторов

2. ТО коробки передач

3. Произвести измерение детали микрометром

4. Тест

**1. Способность металлов противостоять разрушающему действию кислорода во время нагрева называется:**

1. кислотностью

2. жаростойкостью

3. жаропрочностью

**2. Какая из этих сталей легированная:**

1. У7А

2. Сталь45сп

3. 38ГН2Ю2

**3. прочитайте определение и назвать вид электромонтажных работ:**

Процесс получения неразъемного соединения материалов с нагревом, путем смачивания, растекания и заполнения зазора между ними расплавленным припоем \_\_\_\_\_

**4. Перечислить требования техники безопасности при выполнении слесарно-сборочных работ:**

---

**5. Перечислить требования к спец одежде обучающегося вот время урока производственного обучения:**

---