

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

«СЕВЕРО-КАВКАЗСКАЯ ГОСУДАРСТВЕННАЯ АКАДЕМИЯ»

ОДОБРЕНО:

Ученым Советом Академии

«28» 09 2022 г.

Протокол № 01



Р.М. Кочкаров

2022г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

*Программа профессионального обучения по профессии «Швея»*

## **СОДЕРЖАТЕЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ**

<b>Виды профессиональной деятельности</b>	<b>Теоретические основы профессиональной деятельности</b>
<b>Общепрофессиональные параметры</b>	
Выполнение влажно-тепловой обработки деталей и изделий.	Операции влажно-тепловой обработки (ВТО) деталей и изделий; назначение; технологические режимы и приемы ВТО.
Технологическая обработка деталей и узлов изделий одежды машинным и ручным способом.	Виды ручных, машинных работ.
Распознавание составных частей, деталей изделий одежды и их конструкций.	Конструкция; составные части и детали изделий одежды.
Применение современных методов и приемов при технологической обработке изделий одежды.	Методы и приемы технологической обработки деталей и узлов изделий одежды. Рациональная последовательность технологических операций, приемов при изготовлении изделий одежды различных ассортиментных групп. Технологические параметры обработки деталей и узлов изделий одежды.
Ремонт одежды различных ассортиментных групп. Обновление одежды.	Виды ремонта изделий одежды; методы и приемы ремонта.
Контроль качества обработки деталей, узлов полуфабриката и готового изделия.	Требования к качеству технологической обработки деталей одежды, узлов и готового изделия.
Соблюдение правил организации	Правила безопасности труда при выполнении технологических операций.

<p>труда; организация рабочего места.</p>	
<p>Определение вида, свойств и качества материалов для изделий одежды ассортимента групп.</p>	<p>Материалы для изделий одежды разных ассортиментных групп; их виды, свойства, назначение, применение. Требования к качеству материалов для изделий одежды.</p>
<p>Выполнение операций по изготовлению изделий одежды на современном технологическом оборудовании.</p>	<p>Оборудование технологического процесса по изготовлению одежды. Виды и назначение технологического оборудования для изготовления изделий одежды ассортимента групп.</p>
<p>Пошив изделий по индивидуальным заказам, моделей одежды и образцов ассортимента групп из различных материалов.</p>	<p>Технологический процесс изготовления одежды. Виды технологической обработки изделий одежды.</p>
<p>Построение чертежей конструкций изделий одежды.</p>	<p>Процесс конструирования одежды. Основные понятия и определения в области конструирования одежды.</p>



**ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ «ШВЕЯ» 2–3 РАЗРЯДА**

№ п/п	Наименование раздела	Наименование темы	Содержание	Всего часов		
				всего	лек.	прак.
1	2	3	4	5	6	7
<b>Общепрофессиональный блок- бч</b>						
1.	<i>Охрана труда</i>	<i>Охрана труда- бч.</i>		<i>всего</i>	<i>лек.</i>	<i>прак.</i>
		Правовые и организационные основы охраны труда и окружающей среды	<i>Тема 1.</i> Правовые и организационные основы охраны труда и окружающей среды. Основные положения законодательства РФ об охране труда. Государственный и общественный контроль за соблюдением требований безопасности труда, безопасность эксплуатации оборудования, установок и сооружений. Система стандартов по безопасности труда	1	1	-
		Требования безопасности на предприятии, предупреждение травматизма	<i>Тема 1.</i> Ответственность руководителей за соблюдением норм и правил трудовой и производственной дисциплины. Правила поведения на территории предприятия. Предупреждение травматизма.	1	1	-
		Электробезопасность Пожарная безопасность	<i>Тема 3.</i> Электробезопасность. Электробезопасность на предприятии и производственной мастерской. <i>Тема 4.</i> Пожарная безопасность. Пожарная безопасность на предприятиях. Предупреждение пожаров.	2	2	- -

		Организация рабочего места и безопасность труда в производственной мастерской	<p><i>Тема 1.</i> Организация рабочего места и соблюдение техники безопасности при выполнении ручных работ.</p> <p><i>Тема 2.</i> Организация рабочего места и соблюдение техники безопасности при выполнении машинных работ.</p> <p><i>Тема 3.</i> Организация рабочего места и соблюдение техники безопасности при влажно-тепловой обработке изделий.</p>	2	2	-	
<b>Профессиональный блок -24ч</b>							
2.	Текстильное материаловедение	<i>Текстильное материаловедение - 12</i>			<i>всего</i>	<i>лек.</i>	<i>прак.</i>
		Введение Волокнистые материалы и их свойства	<p><i>Тема 1.</i> Введение. Основные задачи текстильной промышленности.</p> <p><i>Тема 2.</i> Общие сведения о волокнах, их классификация</p> <p><i>Тема 3.</i> Волокна растительного и животного происхождения, минеральные и химические волокна.</p> <p>Хлопок. Лён. Шерсть. Натуральный шёлк. Общие сведения о получении сырца, строение, химические и физико-химические свойства.</p> <p><i>Тема 4.</i> Химические волокна. Виды искусственных волокон, сырьё для получения волокон. Строение, физические и химические свойства вискозного, ацетатного, триацетатного волокон.</p> <p><i>Тема 5.</i> Синтетические волокна. Их классификация, характеристика каждого вида волокна, их строение, физико-химические свойства.</p>	3	2	1	
		Строение и свойства тканей	<p><i>Тема 1.</i> Строение и свойства тканей.</p> <p>Общая характеристика строения и свойств тканей: факторы, определяющие строение ткани. Лицо, изнанка, основа и уток.</p> <p>Размерные величины ткани: их влияние на технологию пошива одежды. Влияние ширины и массы ткани на фасон и раскрой. Характеристика ширины тканей.</p> <p><i>Тема 2.</i> Переплетение тканей. Переплетения простые, сложные, мелкоузорчатые и крупноузорчатые. Волокнистый состав тканей и способы обнаружения. Физико-химические свойства тканей. Прочность тканей на разрыв, износостойчивость, сминаемость, жёсткость и драпируемость.</p> <p>Технологические (пошивочные) свойства тканей. Сопротивление</p>	3	2	1	

	отделочные материалы	<p>получение, виды и показатели качества.</p> <p><i>Тема 2.</i> Фурнитура, прокладочные и отделочные материалы.</p> <p>Пуговицы: материал, способы их изготовления и требования к качеству. Классификация пуговиц по назначению, материалу, внешнему виду, способам прикрепления и отделки. Размер пуговиц.</p> <p>Крючки, петли, пряжки, кнопки, застёжки.</p> <p>Молния. Материалы для изготовления. Ассортимент, требования к качеству. Назначение. Прокладочные материалы. Их разновидности, назначение (бортовка, льняная, капроновая, флизелин, прокламелин).</p> <p>Отделочные материалы. Тесьма, лента, шнур, кружева. Их ассортимент и назначение.</p>			
3.	<i>Швейное оборудование -12ч.</i>		<i>всего</i>	<i>лек.</i>	<i>прак.</i>
	<p>Введение.</p> <p>Классификация швейных машин.</p> <p>Типы передач и рабочие органы швейных машин.</p>	<p><i>Тема 1.</i> Введение. Классификация швейных машин.</p> <p>Классификация швейных машин по назначению, степени механизации и автоматизации технологического процесса.</p> <p><i>Тема 2.</i> Типы передач и рабочие органы швейных машин.</p> <p>Детали для соединения частей швейных машин, механизмы для передачи вращательного преобразования движения: их устройство, разновидности, принцип действия, применение. Назначение основных органов швейной машины: иглы, челнока, нитепритягивателя, нитки и лапки</p>	2	2	-
	<p>Челночный стежок, процесс его образования.</p> <p>Заправка, регулировка и натяжение ниток.</p>	<p><i>Тема 1.</i> Челночный стежок, процесс его образования. Заправка, регулировка и натяжение ниток. Челночный стежок: его строение и назначение. Процесс образования челночного стежка. Подбор игл. Регулятор натяжения верхней нити. Заправка верхней и нижней ниток. Шпульный колпачок: его устройство. Способы установки рейки и лапки в зависимости от ткани.</p> <p>Регулировка величины стежка.</p>	2	-	2
	<p>Одноигольные и двухигольные машины челночного</p>	<p><i>Тема 1.</i> Одноигольные и двухигольные машины челночного стежка.</p> <p>Машины для стачивания тяжёлых тканей для выполнения шва с посадкой: для втачивания рукава в пройму, для посадки нижней ткани с</p>	2	-	2

		резанию, скольжение нитей, осыпаемость тканей, прорубаемость, усадочность при ВТО.			
	Ассортимент и сортность тканей	<p><i>Тема 1.</i> Ассортимент и сортность тканей.</p> <p>Общие сведения об ассортименте тканей – хлопчатобумажные, шерстяные (основные группы шерстяных тканей: камвольные, тонкосуконные и грубосуконные), шёлковые, льняные.</p> <p><i>Тема 2.</i> Группировка тканей. Пошивочные свойства тканей.</p>	2	2	-
	Искусственная и натуральная кожа. Нетканые материалы и материалы для соединения деталей	<p><i>Тема 1.</i> Искусственная и натуральная кожа. Ассортимент и виды искусственной кожи, их краткая характеристика и технологические свойства.</p> <p>Виды натуральной кожи от способа отделки и характера полученной поверхности. Ассортимент натуральной кожи.</p> <p><i>Тема 2.</i> Нетканые материалы и материалы для соединения деталей одежды. Способы производства и классификация нетканых материалов, их экономические преимущества. Ассортимент нетканых материалов. Физико-механические и прошивочные свойства.</p> <p>Материалы для соединения деталей швом. Нитки: получение, признаки группировки (по роду волокон, способу отделки, назначению). Требования к качеству ниток. Нумерация ниток. Область применения различных видов ниток в соответствии с техническими условиями на стежки, строчки и швы.</p> <p>Клеевые материалы для соединения деталей. Жидкие и пастообразные клеи.</p> <p>Термопластические клеевые плёнки. Водные клеевые пасты. Характеристика свойств клеевых материалов. Преимущества и недостатки отдельных видов клеевых материалов.</p>	2	2	-
	Утепляющие материалы. Фурнитура, прокладочные и	<p><i>Тема 1.</i> Утепляющие материалы.</p> <p>Мех натуральный. Его строение и свойства, показатели качества.</p> <p>Искусственный мех. Способы получения и показатели качества. Виды искусственного меха. Вата, ватин, ватилин, поролон; их применение,</p>	2	2	-



<p>стежка. Машины однониточного и двухниточного цепного стежка, и машины для выполнения зигзагообразной строчки.</p>	<p>одновременной обрезкой края ткани. Машина для стачивания синтетических тканей. Двухигольные машины с отклоняющимися иглами для обработки прорезных карманов без клапанов, для подшивки низов.</p> <p><i>Тема 2.</i> Машины однониточного и двухниточного цепного стежка, и машины для выполнения зигзагообразной строчки.</p> <p>Однониточный цепной стежок: его строение, свойства и назначение. Характеристика и конструктивные особенности машины. Свойства и назначение двухниточного и трёхниточного цепного стежка. Назначение и техническая характеристика машин. Назначение зигзагообразных строчек. Техническая характеристика и конструктивные особенности машин.</p>			
<p>Специализированные швейные машины. Обмёточные и стачивающе-обмёточные машины. Машины потайного стежка, петельные и пуговичные машины.</p>	<p><i>Тема 1.</i> Специализированные швейные машины. Машины автоматического действия. Полуавтоматы для обработки манжет мужских сорочек, для соединения внутреннего края подбора с подкладкой, ватином и бортовой прокладкой, для обработки прорезных карманов в рамку.</p> <p><i>Тема 2.</i> Обмёточные и стачивающе-обмёточные машины. Назначение, техническая характеристика и конструктивные особенности. Устройство, работ и регулировка механизмов машин. Конструктивные особенности машин. Заправка ниток, смазка машины, управление машиной.</p> <p><i>Тема 3.</i> Машины потайного стежка, петельные и пуговичные машины. Назначение и техническая характеристика машины потайного стежка. Устройство, работа и основные регулировки механизмов машины. Заправка ниток, смазка и управление машиной.</p>	2	-	2
<p>Характеристика и конструктивные особенности швейных машин</p>	<p><i>Тема 1.</i> Характеристика и конструктивные особенности швейных машин прямого стежка. Механизм иглы. Разновидности машинных игл, их классификация. Регулировка иглы и игольного стержня по отношению к носику челнока. Место смазки деталей механизма иглы.</p>	2		2

	прямого стежка. Приспособления малой механизации. Техническое обслуживание швейных машин.	<p>Механизм нитепритягивателя. Его конструкция, работа и места смазки. Неполадки.</p> <p><i>Тема 2.</i> Приспособления малой механизации.</p> <p>Назначение и конструкция различных приспособлений к машинам: линейек-направителей, приспособлений для окантовки деталей лентой или тесьмой. Приспособления для ручных работ.</p> <p><i>Тема 2.</i> Техническое обслуживание швейных машин.</p> <p>Понятие о планово-предупредительном ремонте (уход, текущий ремонт, средний и капитальный ремонт, технические осмотры). Уход за швейными машинами. Порядок чистки и смазки. Масла, применяемые для смазки машин. Порядок сдачи машин после смены.</p>			
	Техническое обслуживание швейных машин. Утюги, прессы и оборудование для ВТО.	<p><i>Тема 1.</i> Утюги, прессы и оборудование для ВТ.О.</p> <p>Оборудование, применяемое для ВТ и О. Электрические утюги со спиральными и пластинчатыми нагревательными элементами и терморегулятор. Их устройство, тип, вес, мощность и регулирование нагрева. Правила безопасности труда при ВТ.О. Способы увлажнения. Классификация прессов по усилию прессования и типу привода (ручной или параллельный, электрический, пневматический). Виды нагрева подушек прессов.</p>	2	-	2
<b>Специальный блок – 170ч</b>					
4.	<i>Технология изготовления одежды</i>	<i>Технология изготовления одежды-54ч</i>	<i>всего</i>	<i>лек.</i>	<i>прак.</i>
	Способы соединения деталей одежды и ВТО.	<p><i>Тема 1.</i> Ручные работы.</p> <p>Организация рабочего места при выполнении ручных работ. Правила пользования оборудованием и инструментами, их применение при обработке деталей.</p> <p>Виды стежков и строчек. Ручные стежки: прямой, косой, их схемы и строение. Смёточные строчки, их назначение и применение.</p> <p>Крестообразные, петлеобразные, петельные стежки, их назначение и применение.</p>	10	4	6

		<p>Строчки прямых стежков: счётная, заметочная, намёточная, выметочная, копировальная и строчки для образования сборок. Размер стежков.</p> <p>Строчки косых стежков: намёточная, выметочная, обмёточная, стегальная, подшивочная. Размер стежков.</p> <p>Строчки, выполняемые крестообразными стежками. Терминология ручных работ. Технические условия выполнения ручных работ.</p> <p><i>Тема 2. Машинные работы.</i></p> <p>Рабочее место для машинных работ. Виды машинных стежков и строчек, их назначение и краткая характеристика. Машинные швы: соединительные, краевые, отделочные и складки. Их применение, назначение, технические условия. Средства малой механизации, применяемые при выполнении различных швов. Терминология машинных работ. <i>Тема 4. Влажно-тепловые работы.</i></p> <p>Организация рабочего места. Назначение ВТО. Оборудование и приспособления для ВТО и способы их применения. Краткие сведения об утюгах, прессах. Утюги с терморегуляторами.</p> <p>Способы определения нагрева утюга для шерсти, шёлка, х/б, льняных тканей. Режимы ВТО (увлажнение, температура, подошва утюга, давление и время прессования). Терминология ВТО.</p> <p>Технические условия. Правила безопасности труда при ВТО.</p>			
	<p>Технология обработки отдельных деталей.</p>	<p><i>Тема 1.</i> Виды вытачек и правила их обработки. Кокетки и их обработка. Клапаны. Составные части и формы, их обработка различными способами. Пояса, хлястики, шлёвки, погоны. Их виды, обработка различными способами.</p> <p><i>Тема 2.</i> Рюши, вешалки, их обработка.</p> <p>Манжеты, планки. Составные части, их форма, виды и методы обработки. Складки. Виды складок: их сметывание, стачивание и ВТО. Рельефы. Виды рельефов: их сметывание, обработка. Обработка подреза.</p> <p><i>Тема 3.</i> Карманы, их виды. Прорезные карманы, их классификация по расположению, направлению, форме прореза и виду отделки.</p>	<p>20</p>	<p>2</p>	<p>18</p>

		<p>Технология обработки «в рамку», с клапаном, с листочкой.</p> <p>Карман накладной, их виды и место расположения, способы обработки. бейкой, кантом и кружевом.</p> <p><i>Тема 4.</i> Обработка бортов, застёжки в одежде: виды застёжек, места их расположений. Способы обработки горловины.</p>					
	Ремонт и обновление одежды.	<p><i>Тема 1.</i> Ремонт и обновление одежды. Значение ремонта и обновления одежды, форма её износа. Виды и технические требования на ремонт различных видов одежды.</p> <p><i>Тема 2.</i> Методы ремонта, применяемые ткани и материалы отделки. Ремонт путём вклеивания втачивания, притачивания, встречивания вставок, надставок, накладок на участках при ремонте различных изделий.</p> <p><i>Тема 3.</i> Способы заделки пороков в штучных изделиях с сохранением рисунка.</p> <p><i>Тема 4.</i> Виды штопки. Художественная штопка и штоковка. Перекрой при обновлении одежды, его технология.</p>	24		24		
5.	Конструирование швейных изделий	<i>Конструирование швейных изделий- 24ч.</i>			<i>всего</i>	<i>лек.</i>	<i>прак.</i>
	Общие сведения об одежде	<p><i>Тема 1.</i> Основные понятия и определения, общие сведения об одежде. Функции одежды и ее классификации.</p> <p><i>Тема 2.</i> Размерная типология женских фигур</p> <p><i>Тема 3.</i> Измерение фигуры тела человека. Виды и выбор прибавок</p>	6	2	4		
	Проектирование женских поясных изделий	<p><i>Тема 1.</i> Исходная информация для конструирования поясных изделий. Расчет БОК чертежа прямых юбок. Расчет БОК чертежа конических юбок</p> <p><i>Тема 2.</i> Расчет БОК чертежа клиньевых юбок.</p> <p><i>Тема 3.</i> Расчет БОК чертежа женских брюк</p> <p><i>Тема 4.</i> Приемы технического моделирования, применяемые при</p>	8	4	4		

		разработке поясных изделий. Построение чертежей лекал деталей поясных изделий			
	Проектирование женских плечевых изделий	<p><i>Тема 1.</i> Исходная информация для конструирования женских плечевых изделий Измерение фигур; выбор прибавок.</p> <p><i>Тема 2.</i> Расчет и построение БОК чертежа женских плечевых изделия прямого, приталенного силуэта.</p> <p><i>Тема 3.</i> Варианты оформления боковых швов, талиевых вытачек, и проверка изделия на сопряжение срезов. Расчет и построение БОК чертежа рукавов</p> <p><i>Тема 4.</i> Расчет и построение чертежа конструкций бортов, карманов, воротников, оформление горловины</p> <p><i>Тема 5.</i> Техническое моделирование женских плечевых изделий</p>	10	2	8
<i>Производственная практика-90ч.</i>			<i>всего</i>	<i>лек.</i>	<i>прак.</i>
6.	<i>Производственная практика</i>	<p>Технология изготовления женских поясных изделий</p> <p><i>Тема 1.</i> Изготовление женских юбок, брюк. Раскрой изделия. Способы и методы обработки. Проверка деталей кроя: подготовка деталей кроя к обработке, пришивание талонов.</p> <p><i>Тема 2.</i> Обработка узлов: обработка вытачек, складок, разрезов, шлицы, боковых срезов, подрезов, карманов. Обработка низа юбки: в подгибку, окантовочный тесьмой, отделочными материалами.</p> <p><i>Тема 3.</i> Обработка застёжки: застёжка «молния», на петли и пуговицы, на крючки и петли.</p> <p>Обработка верхнего среза: поясом, обтачкой, корсажной лентой (тесьмой).</p> <p><i>Тема 4.</i> Окончательная обработка изделия: влажно-тепловая обработка, чистка, выметывание петель, пришивание пуговиц, контроль качества. Влажно-тепловая обработка: межоперационная, окончательная.</p>	24	-	24

	Технология изготовления женских плечевых изделий	<p><i>Тема 1.</i> Технология изготовления изделий платьено - блузочного ассортимента с примерками. Раскрой изделия. Последовательность изготовления одежды с примерками.</p> <p><i>Тема 2.</i> Особенности изготовления плечевых изделий с примерками. Последовательность подготовки изделий к первой примерке. Правила уточнения баланса, декоративных линий, линий горловины, проймы и рукава. Правила раскроя мелких деталей. Правила раскроя деталей прокладок.</p> <p>Смётывание, замётывание и ВТО швов и вытачек. Правила соединения боковых и плечевых срезов, частей рукава и соединение его с проймой. ВТО. Порядок разборки изделия после примерки.</p> <p><i>Тема 3.</i> Последовательность изготовления изделия. Основные детали и узлы, подлежащие обработке: вытачки, карманы, борта, воротник, рукава.</p> <p><i>Тема 4.</i> Правила сборки деталей ко второй примерке. Внесение в изделия уточнений после второй примерки.</p> <p><i>Тема 5,6.</i> Окончательная отделка и ВТО изделия.</p>	36	-	36
	Изготовление экзаменационного изделия	<p><i>Тема 1.</i> Технология изготовления женского комплекта с примерками. Раскрой изделия. Последовательность изготовления одежды с примерками</p>	30	-	30
	Квалификационный экзамен		2		