

### Аннотация рабочей программы дисциплины

Дисциплина	Процессы и аппараты пищевых производств
Реализуемые компетенции	ПК-3, ПК-5, ПК-6
Индикаторы достижения компетенций	<p><b>ПК 3.1.</b> Демонстрирует знания по передовому опыту планирования и проведения технического обслуживания и ремонта машин и оборудования</p> <p><b>ПК 3.2.</b> Обеспечивает профессиональную эксплуатацию машин и технологического оборудования</p> <p><b>ПК 3.3.</b> Обосновывает рациональный состав и потребность в технических средствах для выполнения работ по техническому обслуживанию</p> <p><b>ПК 3.4.</b> Способен организовать работу по техническому обслуживанию и ремонту технологического оборудования в соответствии с регламентом производства</p> <p><b>ПК 5.1.</b> Знает основные методики выбора технических решений при разработке и совершенствовании технологических процессов</p> <p><b>ПК 5.2.</b> Выполняет настройку оборудования для контроля качества выпускаемой продукции</p> <p><b>ПК 5.3.</b> Обосновывает выбор технических решений и средств для повышения надежности технологических машин и оборудования</p> <p><b>ПК 6.1.</b> Знает основные характеристики и свойства современных эксплуатационных и конструкционных материалов применяемых при изготовлении технологических машин и оборудования</p> <p><b>ПК 6.2.</b> Умеет осуществлять подбор основных и вспомогательных материалов при проектировании технологических машин и оборудования</p> <p><b>ПК 6.3.</b> Владеет прогрессивными методами эксплуатации технологического оборудования</p> <p><b>ПК 6.4.</b> Способен планировать мероприятия по материальному обеспечению процесса технического обслуживания и ремонта.</p>
Трудоемкость, з.е.	<b>252/7</b>
Формы отчетности (в т.ч. по семестрам)	<p>Экзамен в 5,6 семестре ОФО</p> <p>Экзамен в 5,6 семестре ОЗФО</p> <p>Экзамен в 7,8 семестре ЗФО</p>