

Аннотация рабочей программы дисциплины

Дисциплина	Основы технологии машиностроения
Реализуемые компетенции	ПК-1, ПК-6
Индикаторы достижения компетенций	<p>ПК 1.1. Знает основные принципы выполнения пуско-наладочных работ технологического оборудования</p> <p>ПК 1.2. Владеет навыками подготовительных работ по вводу в эксплуатацию технологического оборудования</p> <p>ПК 1.3. Владеет навыками организации и руководства работами по вводу в эксплуатацию технологического оборудования</p> <p>ПК 1.4. Способен провести анализ готовности к эксплуатации оборудования, технических средств и систем автоматизации, контроля, диагностики на автоматизированных технологических линиях по производству продуктов питания</p> <p>ПК 6.1. Знает основные характеристики и свойства современных эксплуатационных и конструкционных материалов применяемых при изготовлении технологических машин и оборудования</p> <p>ПК 6.2. Умеет осуществлять подбор основных и вспомогательных материалов при проектировании технологических машин и оборудования</p> <p>ПК 6.3. Владеет прогрессивными методами эксплуатации технологического оборудования</p> <p>ПК 6.4. Способен планировать мероприятия по материальному обеспечению процесса технического обслуживания и ремонта.</p>
Трудоемкость, з.е.	108/3
Формы отчетности (в т.ч. по семестрам)	зачет в 6 семестре ОФО зачет в 7 семестре ОЗФО зачет в 7 семестре ЗФО