

Аннотация дисциплины

Дисциплина (Модуль)	Управление техническими системами
Реализуемые компетенции	ПК-12 Способность участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдачи в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции ПК-13 Умением проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования, организовать профилактический осмотр и текущий ремонт технологических машин и оборудования
Результаты освоения дисциплины (модуля)	ПК-12 Знать: технологии пищевых производств, технические требования, предъявляемые к сырью, материалам, готовой продукции; стандарты и технические условия; основы технологического оборудования, для реализации производственных процессов; порядок обслуживания, доводки, освоения и эксплуатация машин, приводов, систем, различных комплексов. Шифр: З (ПК-12)-5 Уметь: осуществлять контроль за соблюдением технической, технологической, экологической дисциплины в цехах и правильной эксплуатацией технологического оборудования; составлять планы размещения оборудования, технического оснащения и организации рабочих мест, рассчитывать производственные мощности и оптимальную загрузку оборудования; осуществить приемку и освоение вводимого оборудования. Шифр: У (ПК-12) -5 Владеть: навыками размещения оборудования, технического оснащения и организации рабочих мест; навыками разработки энергосберегающих экологически чистых технологии производства оборудования пищевых производств. Шифр: В (ПК-12) -5 ПК-13 Знать: методические, нормативные и руководящие материалы, касающиеся выполняемой работы; структуру производственного и технологического процессов; этапы технологической подготовки производства в машиностроении; технологические характеристики типовых заготовительных процессов. Шифр: З (ПК-13) -4 Уметь: выполнять работы в области научно-технической деятельности по проектированию, информационному обслуживанию, организации производства, труда и управлению, метрологическому обеспечению, техническому контролю в машиностроении. Шифр: У (ПК-13) -4 Владеть: навыками анализа и построения кинематических схем металлорежущих станков, пользуясь ГОСТами и каталогами; основными методами расчета операций технологического процесса изготовления деталей с помощью нормативной и технической литературы. Шифр: В (ПК-13) -4
Трудоемкость,	3/108

з.е./час	
Формы отчетности (в т.ч. по семестрам)	Зачет, 4 семестр