

Аннотация дисциплины

Дисциплина (Модуль)	Основы технологии машиностроения
Реализуемые компетенции	ПК-4 Способность участвовать в работе над инновационными проектами, используя базовые методы исследовательской деятельности ПК-8 Умение проводить патентные исследования с целью обеспечения патентной чистоты новых проектных решений и их патентоспособности с определением показателей технического уровня проектируемых изделий ПК-10 Способность обеспечивать технологичность изделий и оптимальность процессов их изготовления, умение контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий ПК-15 Умение выбирать основные и вспомогательные материалы, способы реализаций технологических процессов, применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении технологических машин
Результаты освоения дисциплины (модуля)	ПК-4 Знать: базовые методы исследовательской деятельности применительно в сфере технологии машиностроения Шифр: З (ПК-4)-2 Уметь: использовать базовые методы исследовательской деятельности применительно в сфере технологии машиностроения Шифр: У (ПК-4) -2 Владеть: навыками работы над инновационными проектами, используя базовые методы исследовательской деятельности Шифр: В (ПК-4) -2 ПК-8 Знать: основные показатели проектируемых изделий. Шифр З (ПК-8) -1 Уметь: проводить патентные исследования с целью обеспечения патентной чистоты новых проектных решений. Шифр: У (ПК-8) -1 Владеть: навыками проведения исследования с целью обеспечения патентоспособности с определением показателей технического уровня проектируемых изделий Шифр: В (ПК-8) -1 ПК-10 Знать: терминологию, общие понятия и определения основ технологии машиностроения; методику разработки технологического процесса сборки машин и изготовления деталей машин; схемы базирования деталей в машине и в процессе их изготовления; пять методов достижения точности замыкающего звена размерной цепи. Шифр: З (ПК-10) - 2 Уметь: Разрабатывать схему сборки и технологические маршруты изготовления несложных деталей; выявлять схемы базирования деталей в машине и в процессе их изготовления; выявлять и рассчитывать размерные цепи с использованием пяти методов достижения точности. Шифр: У (ПК-10) - 2 Владеть: методикой расчета размерных цепей. Шифр: В (ПК-10) – 2 ПК-15

	<p>Знать: методику расчёта припусков и операционных размеров; структуру временных и стоимостных затрат на выполнение операций технологического процесса; основные причины формирования погрешностей при выполнении операций и пути их уменьшения Шифр: З (ПК-15) – 3</p> <p>Уметь: рассчитывать припуски и операционные размеры Шифр: У (ПК-15) - 3</p> <p>Владеть: методикой расчета припусков и межоперационных размеров; основными принципами проектирования технологических процессов сборки машин и технологических процессов изготовления деталей в машиностроительном производстве. Шифр: В (ПК-15) - 3</p>
Трудоемкость, з.е./час	3/108
Формы отчетности (в т.ч. по семестрам)	Зачет, 6 семестр